



Groupes Electrogènes

l'energie partout



la société

FLORIDIA SRL est une entreprise dynamique qui travaille depuis plus de 20 ans dans la conception et la fabrication de groupes électrogènes pour l'industrie, le tertiaire et l'agriculture. La ligne de produits se complète avec les motosoudeuses, les motopompes et les mâts d'éclairage.

Les valeurs de cette réalité entrepreneuriale et dynamique sont le désir constant de s'accroître et de se renouveler, la culture de la qualité et du respect de l'environnement, l'attention apportée aux clients et leur satisfaction.

La Mission de la FLORIDIA SRL est de fournir de produits hautement innovants de très grande qualité grâce à l'utilisation d'équipements modernes et d'instruments de production qui permettent de réaliser de produits idéaux là où la haute performance est requise, une performance garantie au cours des années.

FLORIDIA SRL travaille d'une manière permanente à l'amélioration de tous les procédés de production, respecte entièrement l'environnement et encourage la formation spécialisée de son personnel, qui assiste ses clients depuis la phase de conception de produits jusqu'à la mise en service, dans l'effort de proposer les meilleures solutions à de prix compétitifs.

Le témoignage concret de cet engagement sont les certifications obtenues par la FLORIDIA SRL au cours de ces dernières années :

ISO9001: 2008 Système de gestion de la qualité

ISO14001 Système de gestion de l'environnement

Dans les dernières années l'augmentation de la production a amené à la création d'un autre siège opérationnel plus grand et plus efficient sur une surface de 30.000 mètres carrés.

Le nouvel établissement se trouve dans la zone industrielle Modica Pozzallo (Rg) Italie stratégiquement situé près du port commerciale.





CERTIFICATO N. 9101.FLFR
 CERTIFICATE N. 9101.FLFR

SI CERTIFICA CHE IL SISTEMA QUALITÀ DI
 WE PEREY CERTIFY THAT THE QUALITY SYSTEM DERIVED BY
FLORIDIA SRL

CONTRADA FARGIONE - VIALE DELLE INDUSTRIE 26 - 97015 MODICA (RG)
 UNITÀ OPERATIVE
 OPERATIVE UNIT
 CONTRADA FARGIONE - VIALE DELLE INDUSTRIE 26 - 97015 MODICA (RG)
 È CONFORME ALLA NORMA
 IS IN COMPLIANCE WITH THE STANDARD

ISO 9001:2008

PER LE SEGUENTI ATTIVITÀ:
 FOR THE FOLLOWING ACTIVITIES
 Progettazione, produzione, vendita e assistenza di gruppi elettrogeni e quadri elettrici
 Design, production, sales and service of generating sets and automatic control board
 Interventi di manutenzione elettrica per l'installazione dei quadri della norma ISO 9001:2008
 Refer to quality manual for details of applications to ISO 9001:2008 requirements

IL PRESENTE CERTIFICATO È SOTTOSTO AL REGISTRO DEL REGOLAMENTO
 PER LA CERTIFICAZIONE DEI SISTEMI DI QUALITÀ E DI GESTIONE DELLE AZIENDE
 THE USE AND THE VALIDITY OF THE CERTIFICATE SHALL BE SUBJECT TO THE REQUIREMENTS
 OF THE RULES FOR THE CERTIFICATION OF COMPANY QUALITY AND MANAGEMENT SYSTEM

PRIMA EMISSIONE
 FIRST ISSUE
 1999-05-31

EMANANDO CORRENTE
 CURRENT ISSUE
 2010-09-08

DATA SCADENZA
 EXPIRY DATE
 2012-05-14

Handwritten signature
 SIO S.p.A. - VIA CANTUARO, 45 - 00186 ROMA (ITALY)



iQNet and its partner
CISQ/MQ-CSQ
 hereby certify that the organization
FLORIDIA SRL
 CONTRADA FARGIONE - VIALE DELLE INDUSTRIE 26 - 97015 MODICA (RG)
 for the following field of activities
 Design, production, sales and service of generating sets and automatic control board
 Refer to quality manual for details of applications to ISO 9001:2008 requirements
 has implemented and maintains a
Quality Management System
 which fulfills the requirements of the following standard
ISO 9001:2008
 Issued on: 2010 - 05 - 08

Registration Number: IT - 8457



Handwritten signature
 René Wüster
 President of IQNET



Handwritten signature
 Giovanni Prati
 President of CISQ

IQNet partners:
 AENOR, Spain; AFAQ AFNOR, France; AIB-Vapote International Belgium; ANCE, Mexico; APCB, Portugal; CSQ, Italy; CQC, China;
 COM, China; CPS, Czech Republic; Cui Cui, Croatia; DQS, Germany; DS, Denmark; EUCF, Greece; PCAV, Brazil;
 FONDONORMA, Romania; IBC/IA, Hong Kong; China; ICOMTEC, Colombia; DMC, Mexico; Imapta Certification, Finland;
 IRAM, Argentina; IQA, Spain; KPI, Korea; MSZ, Hungary; NEN, AS, Norway; NTAI, Ireland; PCBC, Poland; QMI, Canada;
 Quality Austria, Austria; BR, Russia; SAI Global, Slovakia; SII, Israel; SQ, Slovenia; SIRM, QAS International, Malaysia;
 SQS, Switzerland; SRAC, Romania; TEST, SI, Poland; TQ, Russia; TQ, Russia; TQ, Russia; TQ, Russia; TQ, Russia; TQ, Russia;
 IQNet is represented in the USA by: AFAQ AFNOR, AIB-Vapote International, CISQ, DQS, NTAI Inc., QMI and SAI Global
 The list of IQNet partners is valid at the time of issue of this certificate. Updated information is available under www.iqnet-certification.com



INDEX

SERIE FHB	P. 6
SERIE FLD	P. 8
SERIE FLWD	P. 12
SERIE FLPD	P. 14
SERIE FL	P. 16
SERIE FLW	P. 18
SERIE FLP	P. 20
SERIE FV	P. 22
SERIE FV	P. 24
SERIE FAI	P. 26
SERIE FP	P. 30
SERIE FC	P. 36
SERIE FD	P. 42
SERIE FVP	P. 46
SERIE FAM	P. 50
SERIE FLS	P. 52
ACCESSOIRES	P. 54
SERVICE ET PIECES DETACHEES	P. 56
APPLICATIONS SPECIALES	P. 58



bureau d'administration





FLORIDIA s.r.l.

l'atelier de production



SERIE

FHB

3 ÷ 10 KVA MOTEUR A ESSENCE A

HONDA
ENGINES



FHB 3M



FHB 6M



FLORIDA

3000 R/M - REFROIDISSEMENT PAR AIR - CERTIFIES ET MARQUES CE

CARACTERISTIQUES GENERALES	FHB 3 M	FHB 5 M	FHB 6 M	FHB 10 M	FHB 7 T	FHB 10 T
Puissance en continu (PRP) 230V kVA (kW)	2.7 (2.1)	4.5 (3.6)	6 (4.8)	10 (8)		
Puissance en secours (LTP) 230V kVA (kW)	3 (2.4)	5 (4.0)	6.6 (5.2)	11 (8.8)		
Puissance en continu (PRP) 400V kVA (kW)					7 (5.6)	11.7 (9.3)
Puissance en secours (LTP) 400V kVA (kW)					8.3 (6.6)	13.8 (11)
Phases	1 + N	1 + N	1 + N	1 + N	3	3
Fréquence (Hz)	50	50	50	50	50	50
Facteur de puissance cos ϕ	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
Consommation de carburant à 75% de charge l/h	0.9	1.6	2.1	3.8	2.1	3.8

DIMENSIONS SUR CHASSIS FIXE

Longueur x Largeur x Hauteur	mm.	620x400x500	700x500x500	700x500x500	850x500x570	700x500x500	850x500x570
Poids	Kg	40	61	89	98	91	103
Contenance du réservoir à carburant	l.	3.6	6	6.5	11	6.5	11

MOTEUR

Marque		Honda	Honda	Honda	Honda	Honda	Honda
Modèle		GX 160	GX 270	GX 390	GX 620	GX 390	GX 620
Num. et disposition des cylindres		1	1	1	2	1	2
Cylindres	Cm³	163	270	389	614	389	614
Système de démarrage		Manuel/Electrique	Manuel/Electrique	Manuel/Electrique	Manuel/Electrique	Manuel/Electrique	Manuel/Electrique
Puissance en service continu (PRP)	kWm	3.2	6.3	8.3	14	8.3	14

ALTERNATEUR

Type		Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone
Niveau de protection	IP	21	21	21	21	21	21
Classe d'isolation		H	H	H	H	H	H
Régulation		par Condensateur	par Condensateur	par Condensateur	par Condensateur	par Condensateur	par Condensateur

VERSION LANCEUR A RETOUR

Groupe Electrogène avec moteur à essence fourni avec lanceur de retour pour le démarrage.

230V.: n.1 voltmètre, n.2 prises monophasées et protection thermique.

400V.: n.1 voltmètre, n.1 prise triphasée, n.1 prise monophasée et protection thermique.

VERSION STANDARD

Groupe Electrogène avec moteur à essence fourni de tableau de commande pour le démarrage et l'arrêt, batterie logée dans le châssis.

230V.: n.1 voltmètre, n.2 prises monophasées et protection thermique

400V.: n.1 voltmètre, n.1 prise triphasée, n.1 prise monophasée et protection thermique..

VERSION INTERVENTION AUTOMATIQUE

Groupe Electrogène avec moteur à essence monté sur un châssis en acier électro-soudé complet d'amortisseurs antivibratoires et batterie logée dans le châssis. Le groupe électrogène est fourni avec tableau à intervention automatique complet de dispositif chargeur de batterie qui permet de mettre le groupe électrogène en marche quelques secondes après coupure de la tension du réseau et vice-versa et ayant également la fonction de signalisation et de protection contre les principales pannes du moteur et de l'alternateur.

ACCESSOIRES

- Chariot à main
- Chariot traction lente
- Centrale démarrage et arrêt à distance

- NA aspiration naturelle
- TC turbocompressé
- TAA turbocompressé avec intercooler

Les données techniques sont fournies à titre indicatif et ils n'ont pas valeur d'engagement.

SERIE

FLD

4÷30 KVA MOTORE A DIESEL A 3000

 LOMBARDINI®



FLD 6M



FLD 5M



FLD 5M



FLORIDIA

CARACTERISTIQUES GENERALES			FLD 4 M	FLD 5 M	FLD 6 M	FLD 7 M	FLD 8 M	FLD 10 M
Puissance en continu (PRP)	230V kVA (kW)		3.6 (2.9)	5.6 (4.5)	6.2 (5.5)	7.2 (5.8)	9 (7.2)	11 (8.8)
Puissance en secours (LTP)	230V kVA (kW)		4 (3.2)	6.2 (5)	7 (5.6)	8 (6.4)	10 (8.0)	12.2 (9.8)
Phases			1+ N	1+ N	1+ N	1+ N	1+ N	1+ N
Fréquence	(Hz)		50	50	50	50	50	50
Facteur de puissance	cos φ		0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
Consommation à pleine charge	l/h		0.9	1.4	1.5	1.7	1.8	2.2

DIMENSIONS SUR CHASSIS FIXE

Longueur x Largeur x Hauteur	mm.	700x450x600	700x450x600	700x450x600	700x450x600	900x600x750	900x600x750
Poids	Kg	80	90	90	100	140	190
Contenance du réservoir à carburant	l.	4.3	4.3	4.3	4.3	7	7

DIMENSIONS INSONORISE

Longueur x Largeur x Hauteur	mm.	1000x800x1000	1000x800x1000	1000x800x1000	1000x800x1000	1300x800x1100	1300x800x1100
Poids	Kg	160	180	190	200	280	300
Contenance du réservoir à carburant	l.	20	20	20	20	20	20
Niveau de bruit	dB(A) à 7m	-/ 68	-/ 68	-/ 68	-/ 68	-/ 68	-/ 68

MOTEUR

Marque		Lombardini	Lombardini	Lombardini	Lombardini	Lombardini	Lombardini
Modèle		15 LD 315	15 LD 400	15 LD 440	15 LD 500	25 LD 330-2	25 LD 425-2
Num. et disposition des cylindres		1	1	1	1	2 en ligne	2 en ligne
Cylindres	Cm³	315	401	441	505	654	851
Système de démarrage		12V	12V	12V	12V	12V	12V
Aspiration		NA	NA	NA	NA	NA	NA
Puissance en service continu (PRP)	kWm	4.1	6.2	6.7	7.5	10.3	12
Capacité du carter d'huile lubrifiant (max)	l.	1.2	1.5	1.5	1.5	1.8	1.8

ALTERNATEUR

Type		Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone
Niveau de protection	IP	21	21	21	21	21	21
Classe d'isolation		H	H	H	H	H	H
Régulation		par Condensateur	par Condensateur	par Condensateur	par Condensateur	par Condensateur	par Condensateur

VERSION STANDARD

Groupe Electrogène avec moteur diesel monté sur un châssis en acier électro-soudé complet d'amortisseurs antivibratoires, réservoir à carburant incorporé, batterie logée dans le châssis et tableau de commande et de contrôle manuel, complet de voltmètre, interrupteur magnétothermique et prises.

VERSION INTERVENTION AUTOMATIQUE

Groupe Electrogène avec moteur diesel monté sur un châssis en acier électro-soudé complet d'amortisseurs antivibratoires, réservoir à carburant incorporé, batterie logée dans le châssis. L'ensemble est fourni de tableau à intervention automatique complet de dispositif chargeur de batterie qui permet de mettre le groupe électrogène en marche quelques secondes après coupure de la tension du réseau et vice-versa et ayant également la fonction de signalisation et de protection contre les principales pannes du moteur et de l'alternateur.

CARACTERISTIQUES GENERALES			FLD 4 T	FLD 5 T	FLD 6 T	FLD 7 T	FLD 8 T	FLD 10 T
Puissance en continu (PRP)	400V kVA (kW)		3.6 (2.9)	5.6 (4.5)	6.2 (5)	7.2 (5.8)	9 (7.2)	10 (8)
Puissance en secours (LTP)	400V kVA (kW)		4 (3.2)	6.2 (5)	7 (5.6)	8 (6.4)	10 (8)	11 (8.8)
Phases	(Hz)		3 + N	3 + N	3 + N	3 + N	3 + N	3 + N
Fréquence	(Hz)		50	50	50	50	50	50
Facteur de puissance	cos ϕ		0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
Consommation à pleine charge	l/h		0.9	1.4	1.5	1.7	1.8	2.2

DIMENSIONS SUR CHASSIS FIXE

Longueur x Largeur x Hauteur	mm.	700x450x600	700x450x600	700x450x600	700x450x600	900x600x750	900x600x750
Poids	Kg	80	90	90	100	140	160
Contenance du réservoir à carburant	l.	4.3	4.3	4.3	5	7	7

DIMENSIONS INSONORISE

Longueur x Largeur x Hauteur	mm.	1000x800x1000	1000x800x1000	1000x800x1000	1000x800x1000	1300x900x1100	1300x900x1100
Poids	Kg	170	190	210	230	300	330
Contenance du réservoir à carburant	l.	20	20	20	20	20	20
Niveau de bruit	dB(A) à 7m	-/ 68	-/ 68	-/ 68	-/ 68	-/ 68	-/ 68

MOTEUR

Marque		Lombardini	Lombardini	Lombardini	Lombardini	Lombardini	Lombardini
Modèle		15 LD 315	15 LD 400	15 LD 440	15 LD 500	25 LD 330-2	25 LD 425-2
Num. et disposition des cylindres		1	1	1	1	2 en ligne	2 en ligne
Cylindres	Cm³	315	401	441	505	654	851
Système de démarrage		12V	12V	12V	12V	12V	12V
Aspiration		NA	NA	NA	NA	NA	NA
Puissance en service continu (PRP)	kWm	4.1	6.2	6.7	7.5	8.6	10.5
Capacité du carter d'huile lubrifiant (max)	l.	1.2	1.5	1.5	1.5	1.8	1.8

ALTERNATEUR

Type		Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone
Niveau de protection	IP	21	21	21	21	21	21
Classe d'isolation		H	H	H	H	H	H
Régulation		Compound	Compound	Compound	Compound	Compound	Compound

VERSION STANDARD

Groupe Electrogène avec moteur diesel monté sur un châssis en acier électro-soudé complet d'amortisseurs antivibratoires, réservoir à carburant incorporé, batterie logée dans le châssis et tableau de commande et de contrôle manuel, complet de voltmètre, interrupteur magnétothermique et prises.

VERSION INTERVENTION AUTOMATIQUE

Groupe Electrogène avec moteur diesel monté sur un châssis en acier électro-soudé complet d'amortisseurs antivibratoires, réservoir à carburant incorporé, batterie logée dans le châssis, fourni avec tableau à intervention automatique complet de dispositif chargeur de batterie qui permet de mettre le groupe électrogène en marche après quelques secondes après coupure de la tension du réseau et vice-versa. Fonction de signalisation et de protection contre les principales pannes du moteur et de l'alternateur.

CARACTERISTIQUES GENERALES			FLD 13 T	FLD 20 T	FLD 30 T			
Puissance en continu (PRP)	400V kVA (kW)		13.4 (10.7)	18.8 (15)	27.9 (22.3)			
Puissance en secours (LTP)	400V kVA (kW)		14.9 (11.9)	20.3 (16.3)	30.5 (24.4)			
Phases			3 + N	3 + N	3 + N			
Fréquence	(Hz)		50	50	50			
Facteur de puissance	cos ϕ		0.8	0.8	0.8			
Consommation à pleine charge	l/h		2.8	4	6.3			

DIMENSIONS SUR CHASSIS FIXE

Longueur x Largeur x Hauteur	mm.	1250x750x800	1250x750x800	1300x800x900			
Poids	Kg	240	250	320			
Contenance du réservoir à carburant	l.	15	20	20			

DIMENSIONS INSONORISE

Longueur x Largeur x Hauteur	mm.	1600x900x1300	1600x900x1350	2000x1000x1600			
Poids	Kg	350	370	450			
Contenance du réservoir à carburant	l.	20	20	20			
Niveau de bruit	dB(A) à 7m	-/ 69	-/ 69	-/ 69			

MOTEUR

Marque		Lombardini	Lombardini	Lombardini			
Modèle		12 LD 477/2	9 LD 625/2	11 LD 626/3			
Num. et disposition des cylindres		2 en ligne	2 en ligne	3 en ligne			
Cylindres	Cm³	954	1248	1870			
Système de démarrage		12V	12V	12V			
Aspiration		NA	NA	NA			
Puissance en service continu (PRP)	kWm	13.5	17.1	26.3			
Capacité du carter d'huile lubrifiant (max)	l.	3	2.8	5			

ALTERNATEUR

Type		Synchrone	Synchrone	Synchrone			
Niveau de protection	IP	21	21	21			
Classe d'isolation		H	H	H			
Régulation		Compound	Compound	Compound			

ACCESSOIRES

- Carénage insonorisé
- Chariot à main
- Chariot traction lente
- Centrale démarrage et arrêt à distance
- NA aspiration naturelle
- TC turbocompressé
- TAA turbocompressé avec intercooler

Les données techniques sont fournies à titre indicatif et ils n'ont pas valeur d'engagement

SERIE

FLWD

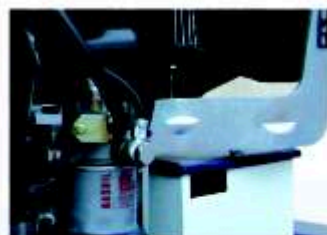
10÷40 KVA - MOTORE DIESEL A

 LOMBARDINI®



FLWD 20

FLWD 20



FLORDIA

CARACTERISTIQUES GENERALES			FLWD 10	FLWD 16	FLWD 20	FLWD 25	FLWD 35	FLWD 40
Puissance en continu (PRP)	400V kVA (kW)		10.6 (8.5)	15.9 (12.7)	21.2 (17)	25 (20)	34.2 (27.4)	43 (34.4)
Puissance en secours (LTP)	400V kVA (kW)		11.7 (9.4)	17.5 (14)	23.4 (18.7)	27.5 (22)	37.6 (30.1)	47.3 (37.8)
Phases			3	3	3	3	3	3
Fréquence	(Hz)		50	50	50	50	50	50
Facteur de puissance	cos ϕ		0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
Consommation à pleine charge	l/h		2.2	3.5	4.7	5.5	7.5	8.1

DIMENSIONS SUR CHASSIS FIXE

Longueur x Largeur x Hauteur	mm.	1100x700x850	1200x700x850	1400x700x850	1400x750x850	1500x750x900	1500x750x900
Poids	Kg	230	290	380	430	500	570
Contenance du réservoir à carburant	l.	20	20	30	30	50	50

DIMENSIONS INSONORISE

Longueur x Largeur x Hauteur	mm.	1600x850x1300	1600x850x1300	1600x850x1300	1600x850x1300	2000X1000X1400	2000X1000X1400
Poids	Kg	450	530	580	680	790	860
Contenance du réservoir à carburant	l.	20	20	30	30	50	50
Niveau de bruit	dB(A) à 7m	-/ 69	-/ 69	-/ 69	-/ 69	-/ 69	-/ 69

MOTEUR

Marque		Lombardini	Lombardini	Lombardini	Lombardini	Lombardini	Lombardini
Modèle		LDWF0CS702	LDWF0CS1003	LDWF0CS1404P	LDWCHD1603	LDWCHD2204	LDWCHD2204/T
Num. et disposition des cylindres		2 en ligne	3 en ligne	4 en ligne	3 en ligne	4 en ligne	4 en ligne
Cylindres	Cm³	686	1028	1372	1649	2199	2199
Système de démarrage		12V	12V	12V	12V	12V	12V
Aspiration		NA	NA	NA	NA	NA	TC
Puissance en service continu (PRP)	kWm	10	15	20	24.3	31.8	40
Capacité du carter d'huile lubrifiant (max)	l.	1.6	2.4	3.3	3.8	4.5	4.5

ATERNEUR

Type		Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone
Niveau de protection	IP	21	21	21	21	21	21
Classe d'isolation		H	H	H	H	H	H
Régulation		Compound	Compound	Compound	Compound	Compound	Compound

VERSION STANDARD

Groupe Electrogène avec moteur diesel monté sur un châssis en acier électro-soudé complet d'amortisseurs antivibratoires, réservoir à carburant incorporé, pot d'échappement silencieux et batterie logée dans le châssis. Le groupe électrogène est fourni avec tableau de commande et de contrôle manuel, complet de voltmètre, ampèremètre, fréquencemètre, compteur horaire, interrupteur magnétothermique, carte électronique de signalisation et de protection contre les principales pannes du moteur et de l'alternateur.

VERSION INTERVENTION AUTOMATIQUE

Groupe Electrogène avec moteur diesel monté sur un châssis en acier électro-soudé complet d'amortisseurs antivibratoires, réservoir à carburant incorporé, batterie logée dans le châssis. L'ensemble est fourni de tableau à intervention automatique complet de dispositif chargeur de batterie qui permet de mettre le groupe électrogène en marche quelques secondes après coupure de la tension du réseau et vice-versa et ayant également la fonction de signalisation et de protection contre les principales pannes du moteur et de l'alternateur.

ACCESSOIRES

- Carénage insonorisé
- Chariot à main
- Chariot traction lente
- Centrale démarrage et arrêt à distance
- NA aspiration naturelle
- TC turbocompressé
- TAA turbocompressé avec intercooler

Les données techniques sont fournies à titre indicatif et ils n'ont pas valeur d'engagement

SERIE

FLPD

15 ÷ 27 KVA - MOTEUR DIESEL A



FLPD 15T

FLPD 20T



FLORIDIA

CARACTERISTIQUES GENERALES		FLPD 15T	FLPD 20T	FLPD 27T			
Puissance en continu (PRP)	400V kVA (kW)	15 (12)	20 (16)	27 (21.6)			
Puissance en secours (LTP)	400V kVA (kW)	16.5 (13.2)	22 (17.6)	29.7 (23.7)			
Phases		3	3	3			
Fréquence	(Hz)	50	50	50			
Facteur de puissance		0.8	0.8	0.8			
Consommation à pleine charge	l/h	3.5	4.7	5.5			

DIMENSIONS SUR CHASSIS FIXE

Longueur x Largeur x Hauteur	mm.	1200x700x850	1400x750x850	1400x750x850			
Poids	Kg	310	400	450			
Capacité du réservoir à carburant	l.	20	30	30			

DIMENSIONS INSONORISE

Longueur x Largeur x hauteur	mm.	1600x850x1300	1600x850x1300	1900x850x1300			
Poids	Kg.	550	600	700			
Contenance du réservoir à carburant	l.	20	30	30			
Niveau de bruit	dB(A) à 7m	-/ 69	-/ 69	-/ 69			

MOTEUR

Marque		Lister Petter	Lister Petter	Lister Petter			
Modèle		LPW 2 09-01	LPW 3 09-01	LPW 4 09-01			
Num. et disposition des cylindres		2 en ligne	3 en ligne	4 en ligne			
Cylindrée		930	1395	1860			
Système de démarrage		12V	12V	12V			
Aspiration		NA	NA	NA			
Puissance en service continu (PRP)	kwm	13.4	20.1	26.8			
Capacité du carter d'huile lubrifiant (max)	l.	2.4	3.3	3.8			

ALTERNATEUR

Type		Synchrone	Synchrone	Synchrone			
Niveau de protection	IP	21	21	21			
Classe d'isolation		H	H	H			
Régulation		Compound	Compound	Compound			

VERSION STANDARD

Groupe Electrogène avec moteur diesel monté sur un châssis en acier électro-soudé complet d'amortisseurs antivibratoires, réservoir à carburant incorporé, pot d'échappement silencieux et batterie logée dans le châssis. Le groupe électrogène est fourni avec tableau de commande et de contrôle manuel, complet de voltmètre, ampèremètre, fréquencemètre, compteur horaire, interrupteur magnétothermique, carte électronique de signalisation et de protection contre les principales pannes du moteur et de l'alternateur.

VERSION INTERVENTION AUTOMATIQUE

Groupe Electrogène avec moteur diesel monté sur un châssis en acier électro-soudé complet d'amortisseurs antivibratoires, réservoir à carburant incorporé, batterie logée dans le châssis. L'ensemble est fourni de tableau à intervention automatique complet de dispositif chargeur de batterie qui permet de mettre le groupe électrogène en marche quelques secondes après coupure de la tension du réseau et vice-versa et ayant également la fonction de signalisation et de protection contre les principales pannes du moteur et de l'alternateur.

ACCESSOIRES

- Carénage insonorisé
- Chariot manuel
- Centrale démarrage et arrêt à distance
- Chariot traction lente

- NA aspiration naturelle
- TC turbocompressé
- TAA turbocompressé avec intercooler

Les données techniques sont fournies à titre indicatif et ils n'ont pas valeur d'engagement.

SERIE
FL

7 ÷ 15 KVA - MOTORE DIESEL A 1500 R/M -

 LOMBARDINI®



FL 10

FL 15



FL 10



FLORIDIA

CARACTERISTIQUES GENERALES		FL 7	FL 10	FL 15			
Puissance en continu (PRP) 400V kVA (kW)		7 (5.6)	10 (8)	15 (12)			
Puissance en secours (LTP) 400V kVA (kW)		7.7 (6.1)	11 (8.8)	16.5 (13.2)			
Phases		3	3	3			
Fréquence (Hz)		50	50	50			
Facteur de puissance cos ϕ		0.8	0.8	0.8			
Consommation de carburant à 75% de charge l/h		1.17	1.68	2.43			
Consommation de carburant à 100% de charge l/h		1.56	2.24	3.24			

DIMENSIONS SUR CHASSIS FIXE

Longueur x Largeur x Hauteur	mm.	1250x750x800	1250x750x800	1400x800x900			
Poids	Kg	260	300	440			
Capacité du réservoir à carburant	l.	20	20	30			

DIMENSIONS INSONORISE

Longueur x Largeur x Hauteur	mm.	1600x900x1300	1600x900x1350	2000x1000x1600			
Poids	Kg	350	430	600			
Capacité du réservoir à carburant	l.	20	20	30			
Niveau de bruit dB(A) à 7m		-/ 68	-/ 68	-/ 68			

MOTEUR

Marque		Lombardini	Lombardini	Lombardini			
Modèle		12LD477-2	9LD625-2	11LD626-3			
Num. et disposition des cylindres		2 en ligne	2 en ligne	3 en ligne			
Cylindres	Cm³	954	1248	1870			
Système de démarrage		12V	12V	12V			
Aspiration		NA	NA	NA			
Puissance en service continu (PRP)	kWm	7.7	10.7	16.7			
Capacité du carter d'huile lubrifiant (max)	l.	3	2.8	5			

ALTERNATEUR

Type		Synchrone	Synchrone	Synchrone			
Niveau de protection	IP	21	21	21			
Classe d'isolation		H	H	H			
Régulation		Compound	Compound	Compound			

VERSION STANDARD

Groupe Electrogène avec moteur diesel monté sur un châssis en acier électro-soudé complet d'amortisseurs antivibratoires, réservoir à carburant incorporé, pot d'échappement silencieux et batterie logée dans le châssis. Le groupe électrogène est fourni avec tableau de commande et de contrôle manuel, complet de voltmètre, ampèremètre, fréquencemètre, compteur horaire, interrupteur magnétothermique, carte électronique de signalisation et de protection contre les principales pannes du moteur et de l'alternateur.

VERSION A INTERVENTION AUTOMATIQUE

Groupe Electrogène avec moteur diesel monté sur un châssis en acier électro-soudé complet d'amortisseurs antivibratoires, réservoir à carburant incorporé, batterie logée dans le châssis. L'ensemble est fourni de tableau à intervention automatique complet de dispositif chargeur de batterie qui permet de mettre le groupe électrogène en marche quelques secondes après coupure de la tension du réseau et vice-versa et ayant également la fonction de signalisation et de protection contre les principales pannes du moteur et de l'alternateur.

ACCESSOIRES

- Carénage insonorisé
- Chariot à main
- Chariot traction lente
- Centrale démarrage et arrêt à distance
- NA aspiration naturelle
- TC turbocompressé
- TAA turbocompressé avec intercooler

Les données techniques sont fournies à titre indicatif et ils n'ont pas valeur d'engagement

SERIE

FLW

5 ÷ 25 KVA - MOTORE DIESEL A 1500 R/M

 LOMBARDINI®

FLW 15



FLW 5



FLORIDIA

CARACTERISTIQUES GENERALES	FLW 5	FLW 8	FLW 10	FLW 15	FLW 20	FLW 25
Puissance en continu (PRP) 400V kVA (kW)	5 (4)	8.1 (6.5)	10.5 (9)	15.1 (12.1)	19.5 (15.1)	25.4 (20.3)
Puissance en secours (LTP) 400V kVA (kW)	5.5 (4.4)	9.0 (7.2)	12.2 (9.8)	16.7 (13.3)	21 (16.8)	28.0 (22.4)
Phases	3	3	3	3	3	3
Fréquence (Hz)	50	50	50	50	50	50
Facteur de puissance cos φ	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
Consommation de carburant à 75% de charge l/h	1	1.5	1.9	2.8	3.2	4.3
Consommation de carburant à 100% de charge L/h	1.28	2	2.5	3.8	4.3	5.8

DIMENSIONS SUR CHASSIS FIXE

Longueur x Largeur x Hauteur mm.	1100x700x850	1200x700x850	1400x750x850	1400x750x850	1500x750x900	1500x750x900
Poids Kg	230	290	380	430	500	570
Capacité du réservoir à carburant l.	20	20	30	30	50	50

DIMENSIONS INSONORISE

Longueur x Largeur x Hauteur mm.	1600x850x1300	1600x850x1300	1600x850x1300	1600x850x1300	2000x1000x1400	2000x1000x1400
Poids Kg	450	530	580	680	790	860
Capacité du réservoir à carburant l.	20	20	30	30	50	50
Niveau de bruit dB(A) à 7m	-/ 69	-/ 69	-/ 69	-/ 69	-/ 69	-/ 69

MOTEUR

Marque	Lombardini	Lombardini	Lombardini	Lombardini	Lombardini	Lombardini
Modèle	LDWF0CS702	LDWF0CS1003	LDWF0CS1404P	LDWCHD1603	LDWCHD2204	LDWCHD2204/T
Num. et disposition des cylindres	2 en ligne	3 en ligne	4 en ligne	3 en ligne	4 en ligne	4 en ligne
Cylindres Cm³	686	1028	1372	1649	2199	2199
Système de démarrage	12V	12V	12V	12V	12V	12V
Aspiration	NA	NA	NA	NA	NA	TC
Puissance en service continu (PRP) kWm	5	7.7	10.5	14	17.7	23.6
Capacité du carter d'huile lubrifiant (max) l.	1.6	2.4	3.3	3.8	4.5	4.5

ALTERNATEUR

Type	Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone
Niveau de protection IP	21	21	21	21	21	21
Classe d'isolation	H	H	H	H	H	H
Régulation	Compound	Compound	Compound	Compound	Compound	Compound

VERSION STANDARD

Groupe Electrogène avec moteur diesel monté sur un châssis en acier électro - soudé complet d'amortisseurs antivibratoires, réservoir à carburant incorporé, pot d'échappement silencieux et batterie logée dans le châssis. Le groupe électrogène est fourni avec tableau de commande et de contrôle manuel, complet de voltmètre, ampèremètre, fréquencemètre, compteur horaire, interrupteur magnétothermique, carte électronique de signalisation et de protection contre les principales pannes du moteur et de l'alternateur

VERSION A INTERVENTION AUTOMATIQUE

Groupe Electrogène avec moteur diesel monté sur un châssis en acier électro - soudé complet d'amortisseurs antivibratoires, réservoir à carburant incorporé, pot d'échappement silencieux et batterie logée dans le châssis. Le groupe électrogène est fourni avec tableau à intervention automatique complet de dispositif chargeur de batterie qui permet de mettre le groupe électrogène en marche quelques secondes après coupure de la tension du réseau et vice-versa et ayant également la fonction de signalisation et de protection contre les principales pannes du moteur et de l'alternateur.

ACCESSOIRES

- Carénage insonorisé
- Réservoir de stockage du carburant
- Kit de remplissage automatique du réservoir
- Centrale démarrage et arrêt à distance
- Chariot traction lente
- NA aspiration naturelle
- TC turbocompressé
- TAA turbocompressé avec intercooler

Les données techniques sont fournies à titre indicatif et ils n'ont pas valeur d'engagement

SERIE

FLP

8 ÷ 20 KVA - MOTORE DIESEL A 1500 R/M



FLP 8

FLP 16



FLORIDIA

CARACTERISTIQUES GENERALES	FLP 8	FLP 12	FLP 16	FLP 20		
Puissance en continu (PRP) 400V kVA (kW)	8 (6.4)	12 (9.6)	16 (12.8)	20 (16)		
Puissance en secours (LTP) 400V kVA (kW)	8.8 (7)	13.2 (10.5)	17.6 (14)	22 (17.6)		
Phases	3	3	3	3		
Fréquence (Hz)	50	50	50	50		
Facteur de puissance	0.8	0.8	0.8	0.8		
Consommation de carburant à 75% de charge l/h	1.5	1.9	2.8	3.2		
Consommation de carburant à 100% de charge l/h	2	2.5	3.8	4.3		

DIMENSIONS SUR CHASSIS FIXE

Longueur x Largeur x Hauteur	mm.	1200x700x850	1400x750x850	1400x750x850	1400x750x900		
Poids	Kg	310	400	450	500		
Capacité du réservoir à carburant	l.	20	20	30	30		

DIMENSIONS INSONORISE

Longueur x Largeur x hauteur	mm.	1600x850x1300	1600x850x1300	1900x850x1300	2000x1000x1400		
Poids	Kg.	550	600	700	810		
Contenance du réservoir à carburant	l.	20	20	30	50		
Niveau de bruit dB(A) à 7m		-/ 69	-/ 69	-/ 69	-/ 69		

MOTEUR

Marque	Lister Petter	Lister Petter	Lister Petter	Lister Petter		
Modèle	LPW 2 27-01	LPW 3 27-01	LPW 4 27-01	LPWT 4-8101		
Num. et disposition des cylindres	2 en ligne	3 en ligne	4 en ligne	4 en ligne		
Cylindrée	930	1395	1860	1860		
Système de démarrage	12V	12V	12V	12V		
Aspiration	NA	NA	NA	TC		
Puissance en service continu (PRP) KWm	7.5	11.3	15	18.9		
Capacité du carter d'huile lubrifiant (max) l.	1.6	2.4	3.3	3.8		

ALTERNATEUR

Type	Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone		
Niveau de protection	IP 21	21	21	21		
Classe d'isolation	H	H	H	H		
Régulation	Compound	Compound	Compound	Compound		

VERSION STANDARD

Groupe Electrogène avec moteur diesel monté sur un châssis en acier électro-soudé complet d'amortisseurs antivibratoires, réservoir à carburant incorporé, pot d'échappement silencieux et batterie logée dans le châssis. Le groupe électrogène est fourni avec tableau de commande et de contrôle manuel, complet de voltmètre, ampèremètre, fréquencemètre, compteur horaire, interrupteur magnétothermique, carte électronique de signalisation et de protection contre les principales pannes du moteur et de l'alternateur

VERSION INTERVENTION AUTOMATIQUE

Groupe Electrogène avec moteur diesel monté sur un châssis en acier électro-soudé complet d'amortisseurs antivibratoires, réservoir à carburant incorporé, pot d'échappement silencieux et batterie logée dans le châssis. Le groupe électrogène est fourni avec tableau à intervention automatique complet de dispositif chargeur de batterie qui permet de mettre le groupe électrogène en marche quelques secondes après coupure de la tension du réseau et vice-versa et ayant également la fonction de signalisation et de protection contre les principales pannes du moteur et de l'alternateur.

ACCESSOIRES

- Carénage insonorisé
- Réservoir de stockage du carburant
- Kit de remplissage automatique du réservoir
- Centrale démarrage et arrêt à distance
- Chariot traction lente

- NA aspiration naturelle
- TC turbocompressé
- TAA turbocompressé avec intercooler

Les données techniques sont fournies à titre indicatif et ils n'ont pas valeur d'engagement.

SERIE

FY

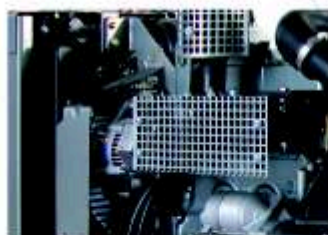
10÷40 KVA - MOTEUR DIESEL A 1500 R/M -

YANMAR

FY 20



FY 15



FLORIDIA

CARACTERISTIQUES GENERALES	FY 10	FY15	FY 20	FY 30	FY 40
Puissance en continu (PRP) 400V kVA (kW)	10 (8)	15 (12)	20 (16)	30 (24)	40 (32)
Puissance en secours (LTP) 400V kVA (kW)	11 (8.8)	16.5 (13.2)	22 (17.6)	33 (26.4)	44 (35.2)
Phases	3	3	3	3	3
Fréquence (Hz)	50	50	50	50	50
Facteur de puissance cos φ	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
Consommation de carburant à 75% de charge l/h	1.9	2.8	3.8	6.1	8.7
Consommation de carburant à 100% de charge l/h	2.5	3.7	5.1	8.1	11.6

DIMENSIONS SUR CHASSIS FIXE

Longueur x Largeur x Hauteur mm.	1400x750x850	1400x750x850	1500x750x900	1500x750x900	1500x750x900
Poids Kg	320	360	450	480	520
Contenance du réservoir à carburant l.	30	30	50	50	50

DIMENSIONS INSONORISE

Longueur x Largeur x Hauteur mm.	1600x850x1300	1600x850x1300	2000x1000x1400	2000x1000x1400	2000x1000x1400
Poids Kg	520	550	640	670	730
Capacité du réservoir à carburant l.	30	30	50	50	50
Niveau de bruit dB(A) à 7m	-/ 69	-/ 69	-/ 69	-/ 69	-/ 69

MOTEUR

Marque	Yanmar	Yanmar	Yanmar	Yanmar	Yanmar
Modèle	3TNV76GB	3TNV88GB	4TNV88GB	4TNV98GB	4TNV98TGB
Num. et disposition des cylindres	3	3	4	4	4
Cylindres Cm³	1116	1642	2190	3319	3319
Système de démarrage	12V	12V	12V	12V	12V
Aspiration	NA	NA	NA	NA	TC
Régulateur de tours	Mécanique	Mécanique	Mécanique	Mécanique	Mécanique
Puissance en service continu (PRP) KWm	8.2	12.2	16.4	30.7	37.7
Puissance en service de secours (LTP) kWm	9	13.2	17.7	34.4	41.7
Capacité du carter d'huile lubrifiant (max) l.	3.5	6.7	7.4	10.5	10.5

ALTERNATEUR

Type	Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone
Niveau de protection IP	21	21	21	21	21
Classe d'isolation	H	H	H	H	H
Régulation	Compound	Compound	Compound	Electronique	Electronique

VERSION STANDARD

Groupe Electrogène avec moteur diesel monté sur un châssis en acier électro-soudé complet d'amortisseurs antivibratoires, réservoir à carburant incorporé, pot d'échappement silencieux et batterie logée dans le châssis. Le groupe électrogène est fourni avec tableau de commande et de contrôle manuel, complet de voltmètre, ampèremètre, fréquencemètre, compteur horaire, interrupteur magnétothermique, carte électronique de signalisation et de protection contre les principales pannes du moteur et de l'alternateur

VERSION INTERVENTION AUTOMATIQUE

Groupe Electrogène avec moteur diesel monté sur un châssis en acier électro-soudé complet d'amortisseurs antivibratoires, réservoir à carburant incorporé, pot d'échappement silencieux et batterie logée dans le châssis. Le groupe électrogène est fourni avec tableau à intervention automatique complet de dispositif chargeur de batterie qui permet de mettre le groupe électrogène en marche quelques secondes après coupure de la tension du réseau et vice-versa et ayant également la fonction de signalisation et de protection contre les principales pannes du moteur et de l'alternateur.

ACCESSOIRES

- Carénage insonorisé
- Centrale démarrage et arrêt à distance
- Chariot à main
- Chariot traction lente

- NA aspiration naturelle
- TC turbocompressé
- TAA turbocompressé avec intercooler

Les données techniques sont fournies à titre indicatif et ils n'ont pas valeur d'engagement

SERIE
FV

20÷60 KVA - MOTEUR DIESEL A 1500 R/M -

VM MOTORI

FV 60



FV 20



FLORIDIA

CARACTERISTIQUES GENERALES	FV 20	FV 30	FV 40	FV 60		
Puissance en continu (PRP) 400V kVA (kW)	19 (15)	28 (23)	37 (30)	59 (47)		
Puissance en secours (LTP) 400V kVA (kW)	21 (17)	31 (25)	41 (33)	65 (52)		
Phases	3	3	3	3		
Fréquence (Hz)	50	50	50	50		
Facteur de puissance cos φ	0.8	0.8	0.8	0.8		
Consommation de carburant à 75% de charge l/h	3.5	4.9	6.4	9.5		
Consommation de carburant à 100% de charge l/h	4.9	6.9	9.1	13		

DIMENSIONS SUR CHASSIS FIXE

Longueur x Largeur x Hauteur	mm.	1300x850x1250	1500x850x1250	1700x850x1250	1700x850x1250		
Poids	Kg	520	630	700	840		
Contenance du réservoir à carburant	l.	30	50	50	50		

DIMENSIONS INSONORISE

Longueur x Largeur x Hauteur	mm.	1700x900x1350	2200x900x1350	2200x900x1350	2700x1100x1700		
Poids	Kg	830	950	1020	1200		
Capacité du réservoir à carburant	l.	30	50	50	50		
Niveau de bruit	dB(A) à 7m	-/ 68	-/ 68	-/ 68	-/ 68		

MOTEUR

Marque	VM	VM	VM	VM		
Modèle	SUN 2105E2	SUN 3105E2	SUN 3105TE2	SUN 4105TE2		
Num. et disposition des cylindres	2 en ligne	3 en ligne	3 en ligne	4 en ligne		
Cylindres	Cm³	1992	2987	2987	3984	
Système de démarrage	12V	12V	12V	12V		
Aspiration	NA	NA	TC	TC		
Puissance en service continu (PRP)	kWm	18.5	27.5	36.5	58	
Capacité du carter d'huile lubrifiant (max)	l.	6	7.6	7.6	9.4	

ALTERNATEUR

Type		Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone		
Niveau de protection	IP	21	21	21	21		
Classe d'isolation		H	H	H	H		
Régulation		Compound	Compound	Electronique	Electronique		

VERSION STANDARD

Groupe Electrogène avec moteur diesel monté sur un châssis en acier électro-soudé complet d'amortisseurs antivibratoires, réservoir à carburant incorporé, pot d'échappement silencieux et batterie logée dans le châssis. Le groupe électrogène est fourni avec tableau de commande et de contrôle manuel, complet de voltmètre, ampèremètre, fréquencemètre, compteur horaire, interrupteur magnétothermique, carte électronique de signalisation et de protection contre les principales pannes du moteur et de l'alternateur

VERSION A INTERVENTION AUTOMATIQUE

Groupe Electrogène avec moteur diesel monté sur un châssis en acier électro-soudé complet d'amortisseurs antivibratoires, réservoir à carburant incorporé, pot d'échappement silencieux et batterie logée dans le châssis. Le groupe électrogène est fourni avec tableau à intervention automatique complet de dispositif chargeur de batterie qui permet de mettre le groupe électrogène en marche quelques secondes après coupure de la tension du réseau et vice-versa et ayant également la fonction de signalisation et de protection contre les principales pannes du moteur et de l'alternateur.

ACCESSOIRES

- Carénage insonorisé
- Centrale démarrage et arrêt à distance
- Chariot à main
- Chariot traction lente

- NA aspiration naturelle
- TC turbocompressé
- TAA turbocompressé avec intercooler

Les données techniques sont fournies à titre indicatif et ils n'ont pas valeur d'engagement

SERIE

FA

30 ÷ 720 KVA - MOTEUR DIESEL A 1500 R/M -



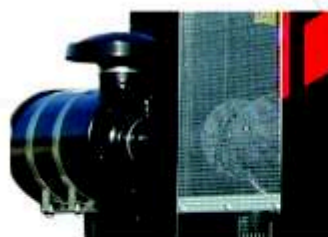
FA 300



FA 720



FA 720



FLORIDIA

CARACTERISTIQUES GENERALES	FA 30	FA 40	FA 50	FA 60	FA 80	FA 100
Puissance en continu (PRP) 400V kVA (kW)	30 (24)	40 (32)	50 (40)	60 (48)	75 (60)	100 (80)
Puissance en secours (LTP) 400V kVA (kW)	33 (26.4)	44 (35.2)	55 (44)	66 (52.8)	82 (65.6)	110 (88)
Phases	3	3	3	3	3	3
Fréquence (Hz)	50	50	50	50	50	50
Facteur de puissance cos φ	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
Consommation de carburant à 50% de charge l/h	4.2	5.6	6.5	7	8.6	11
Consommation de carburant à 80% de charge l/h	5.9	8.5	10.2	10.2	12.7	16.2
Consommation de carburant à 100% de charge l/h	7.7	10.6	12.6	13.7	17.1	22

DIMENSIONS SUR CHASSIS FIXE

Longueur x Largeur x Hauteur	mm.	1600x850x1250	1700x850x1250	1700x850x1250	1700x850x1250	1700x850x1400	2000x850x1480
Poids	Kg	630	700	780	840	930	1075
Contenance du réservoir à carburant	l.	50	50	50	50	50	50

DIMENSIONS INSONORISE

Longueur x Largeur x Hauteur	mm.	2200x900x1350	2200x900x1350	2200x900x1350	2700x1100x1700	2700x1100x1700	2700x1100x1700
Poids	Kg	900	1080	1180	1300	1420	1600
Capacité du réservoir à carburant	l.	50	50	50	50	50	50
Niveau de bruit	dB(A) à 7m	-/ 68	-/ 68	-/ 68	-/ 68	-/ 69	-/ 69

MOTEUR

Marque		Iveco	Iveco	Iveco	Iveco	Iveco	Iveco
Modèle		8035.E.15	F32 SM1A	F32 TM1A	NEF45 SM1A	NEF45 SM2A	NEF45 TM2A
Num. et disposition des cylindres		3 en ligne	4 en ligne	4 en ligne	4 en ligne	4 en ligne	4 en ligne
Cylindres	Cm³	2900	3200	3200	4500	4500	4500
Système de démarrage		12V	12V	12V	12V	12V	12V
Aspiration		NA	TC	TAA	TC	TC	TAA
Régulateur de tours		Mécanique	Mécanique	Mécanique	Mécanique	Mécanique	Mécanique
Refroidissement		Liquide	Liquide	Liquide	Liquide	Liquide	Liquide
Capacité du liquide refroidissement (max)		12	19.5	19.5	18.5	18.5	18.5
Puissance en service continu (PRP)	KWm	29	37	46.8	53.5	66	87
Puissance en service de secours (LTP)	kWm	32	40.5	51.7	59	73	96
Capacité du carter d'huile lubrifiant (max)	l.	8.8	10.5	10.5	12.8	12.8	12.8

ALTERNATEUR

Type	Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone
Niveau de protection	IP	21	21	21	21	21
Classe d'isolation	H	H	H	H		
Régulation	Electronique	Electronique	Electronique	Electronique	Electronique	Electronique

VERSION STANDARD

Groupe Electrogène avec moteur diesel monté sur un châssis en acier électro-soudé complet d'amortisseurs antivibratoires, réservoir à carburant incorporé, pot d'échappement silencieux et batterie logée dans le châssis. Le groupe électrogène est fourni avec tableau de commande et de contrôle manuel, complet de voltmètre, ampèremètre, fréquencemètre, compteur horaire, interrupteur magnétothermique, carte électronique de signalisation et de protection contre les principales pannes du moteur et de l'alternateur

CARACTERISTIQUES GENERALES			FA 130	FA 150	FA 200	FA 270	FA 300	FA 350
Puissance en continu (PRP) 400V kVA (kW)			130 (104)	160 (128)	200 (160)	270 (216)	300 (240)	350 (280)
Puissance en secours (LTP) 400V kVA (kW)			143 (114.4)	176 (140.8)	220 (176)	300 (240)	335 (268)	385 (308)
Phases			3	3	3	3	3	3
Fréquence (Hz)			50	50	50	50	50	50
Facteur de puissance cos ϕ			0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
Consommation de carburant à 50% de charge l/h			16	18	25.6	35.4	36.4	38.8
Consommation de carburant à 80% de charge l/h			24	29	39	49	53.7	57.3
Consommation de carburant à 100% de charge l/h			29	36	44	58.5	62.8	70

DIMENSIONS SUR CHASSIS FIXE

Longueur x Largeur x Hauteur	mm.	2200x850x1500	2400x850x1600	2400x850x1600	3000x1400x1800	3000x1400x1890	3000x1400x1900
Poids	Kg	1250	1500	1700	1950	2550	2680
Contenance du réservoir à carburant	l.	120	120	120	120	120	120

DIMENSIONS INSONORISE

Longueur x Largeur x Hauteur	mm.	3000x1100x1700	3000x1100x1700	3000x1100x1700	4260x1600x2205	4260x1600x2205	4260x1600x2205
Poids	Kg	1900	2080	2400	3070	3150	3280
Capacité du réservoir à carburant	l.	120	120	120	120	120	120
Niveau de bruit	dB(A) à 7m	-/ 70	-/ 70	-/ 70	-/ 70	-/ 70	-/ 70

MOTEUR

Marque		Iveco	Iveco	Iveco	Iveco	Iveco	Iveco
Modèle		NEF67 TM2A	NEF67 TM3A	NEF67 TE2A	CURSOR87 TE 1D	CURSOR10 TE1D	CURSOR13 TE2A
Num. et disposition des cylindres		6 en ligne	6 en ligne	6 en ligne	6 en ligne	6 en ligne	6 en ligne
Cylindres	Cm³	6700	6700	6700	8700	10300	12900
Système de démarrage		12V	12V	12V	24V	24V	24V
Aspiration		TAA	TAA	TAA	TAA	TAA	TAA
Régulateur de tours		Mécanique	Mécanique	Electronique	Electronique	Electronique	Electronique
Refroidissement		Liquide	Liquide	Liquide	Liquide	Liquide	Liquide
Capacité du liquide refroidissement (max)		25.5	25.5	25.5	63	63	67
Puissance en service continu (PRP) Kw		114	138	175	232	260	300
Puissance en service de secours (LTP) kW		125	152	193	255	286	330
Capacité du carter d'huile lubrifiant (max)	l.	17.2	17.2	17	28	30	35

ALTERNATEUR

Type		Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone
Niveau de protection	IP	21	21	21	21	21	21
Classe d'isolation		H	H	H	H	H	H
Régulation	IP	Electronique	Electronique	Electronique	Electronique	Electronique	Electronique

VERSION A INTERVENTION AUTOMATIQUE

Groupe Electrogène avec moteur diesel monté sur un châssis en acier électro - soudé complet d'amortisseurs antivibratoires, réservoir à carburant incorporé, pot d'échappement silencieux et batterie logée dans le châssis. Le groupe électrogène est fourni avec tableau à intervention automatique complet de dispositif chargeur de batterie qui permet de mettre le groupe électrogène en marche quelques secondes après coupure de la tension du réseau et vice-versa et ayant également la fonction de signalisation et de protection contre les principales pannes du moteur et de l'alternateur.

CARACTERISTIQUES GENERALES		FA 400	FA 720				
Puissance en continu (PRP) 400V kVA (kW)		400 (320)	720 (576)				
Puissance en secours (LTP) 400V kVA (kW)		440 (352)	800 (640)				
Phases		3	3				
Fréquence (Hz)		50	50				
Facteur de puissance cos ϕ		0.8	0.8				
Consommation de carburant à 50% de charge l/h		41.9	78				
Consommation de carburant à 80% de charge l/h		63.8	113				
Consommation de carburant à 100% de charge l/h		81.3	148				

DIMENSIONS SUR CHASSIS FIXE

Longueur x Largeur x Hauteur	mm.	3000x1400x1900	4000x1600x2150				
Poids	Kg	3050	4550				
Contenance du réservoir à carburant	l.	120	120				

DIMENSIONS INSONORISE

Longueur x Largeur x Hauteur	mm.	4260x1600x2205	5760x2000x2300				
Poids	Kg	3700	6600				
Capacité du réservoir à carburant	l.	120	120				
Niveau de bruit	dB(A) à 7m	-/ 70	-/ 70				

MOTEUR

Marque		Iveco	Iveco				
Modèle		CURSOR13 TE3A	V20 TE2				
Num. et disposition des cylindres		6 en ligne	en V à 90°				
Cylindres	Cm³	12900	20000				
Système de démarrage		24V	24V				
Aspiration		TAA	TAA				
Régulateur de tours		Electronique	Electronique				
Refroidissement		Liquide	Liquide				
Capacité du liquide refroidissement (max)		67	85				
Puissance en service continu (PRP)	KWm	352	609				
Puissance en service de secours (LTP)	kWm	387	670				
Capacité du carter d'huile lubrifiant (max)	l.	35	85				

ALTERNATEUR

Type		Synchrone	Synchrone				
Niveau de protection	IP	21	21				
Classe d'isolation		H	H				
Régulation		Electronique	Electronique				

ACCESSOIRES

- Carénage insonorisé
- Réservoir de stockage du carburant
- Kit de remplissage automatique du réservoir
- Centrale démarrage et arrêt à distance
- Chariot traction lente

- NA aspiration naturelle
- TC turbocompressé
- TAA turbocompressé avec intercooler

Les données techniques sont fournies à titre indicatif et ils n'ont pas valeur d'engagement

SERIE

FP

20 ÷ 1250 KVA - MOTORE DIESEL A 1500 R/M -

 Perkins®

FP 1250



FP 500



FLORIDIA

CARACTERISTIQUES GENERALES	FP 20	FP 30	FP 45	FP 60	FP 80	FP 100
Puissance en continu (PRP) 400V kVA (kW)	22.1 (16)	30.7 (24.5)	46 (36.8)	60 (48)	80 (64)	100 (80)
Puissance en secours (LTP) 400V kVA (kW)	22 (17.6)	34.2 (27.3)	51.3 (41)	66 (53)	88 (70.5)	110 (88)
Phases	3	3	3	3	3	3
Fréquence (Hz)	50	50	50	50	50	50
Facteur de puissance cos ϕ	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
Consommation de carburant à 50% de charge l/h	2	4.2	5.7	6.2	9.8	11.2
Consommation de carburant à 75% de charge l/h	2.7	6.1	7.8	10.2	14.3	17.1
Consommation de carburant à 100% de charge l/h	3.7	7.8	10.4	15.3	18.6	22.6

DIMENSIONS SUR CHASSIS FIXE

Longueur x Largeur x Hauteur	mm.	1500x850x1200	1700x850x1200	1800x850x1250	1800x850x1250	2000x900x1300	2000x900x1400
Poids	Kg	410	650	800	920	1150	1493
Contenance du réservoir à carburant	l.	50	50	50	50	50	50

DIMENSIONS INSONORISE

Longueur x Largeur x Hauteur	mm.	1800x900x1350	2200x900x1350	2200x900x1350	2700x1100x1700	2700x1100x1700	2700x1100x1700
Poids	Kg	910	930	1180	1270	1500	1950
Capacité du réservoir à carburant	l.	50	50	50	50	50	50
Niveau de bruit	dB(A) à 7m	-/ 69	-/ 69	-/ 69	-/ 69	-/ 69	-/ 69

MOTEUR

Marque		Perkins	Perkins	Perkins	Perkins	Perkins	
Modèle		404D-22G	1103C-33G3	1103C-33TG3	1104C-44TG3	1104C-44TAG1	1104C-44TAG2
Num. et disposition des cylindres		4 en ligne	3 en ligne	3 en ligne	4 en ligne	4 en ligne	4 en ligne
Cylindres	Cm³	2216	3300	3300	4410	4410	4410
Système de démarrage		12V	12V	12V	12V	12V	12V
Aspiration		NA	NA	TC	TC	TAA	TAA
Refroidissement		Liquide	Liquide	Liquide	Liquide	Liquide	Liquide
Régulateur de tours		Mécanique	Mécanique	Mécanique	Mécanique	Electronique	Electronique
Capacité du liquide refroidissement (max)		7	10.1	10.1	12.6	12.6	12.6
Puissance en service continu (PRP)	kWm	18.4	27.3	40.9	53	71	89
Puissance en service de secours (LTP)	kWm	20.3	30.4	45.6	59	78	98
Capacité du carter d'huile lubrifiant (max)	l.	10.6	7.4	7.4	8.5	8	8

ALTERNATEUR

Type	Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone
Niveau de protection	IP	21	21	21	21	21
Classe d'isolation	H	H	H	H	H	H
Régulation	Electronique	Electronique	Electronique	Electronique	Electronique	Electronique

VERSION STANDARD

Groupe Electrogène avec moteur diesel monté sur un châssis en acier électro-soudé complet d'amortisseurs antivibratoires, réservoir à carburant incorporé, pot d'échappement silencieux et batterie logée dans le châssis. Le groupe électrogène est fourni avec tableau de commande et de contrôle manuel, complet de voltmètre, ampèremètre, fréquencemètre, compteur horaire, interrupteur magnétothermique, carte électronique de signalisation et de protection contre les principales pannes du moteur et de l'alternateur.

CARACTERISTIQUES GENERALES			FP 130	FP150	FP 200	FP 250	FP 350	FP 400
Puissance en continu (PRP)	400V	kVA (kW)	137.4 (109.9)	150 (120)	208 (166)	250 (200)	350 (280)	400 (320)
Puissance en secours (LTP)	400V	kVA (kW)	152.9 (122.4)	166.8 (133.4)	229 (183)	275 (220)	400 (320)	450 (360)
Phases			3	3	3	3	3	3
Fréquence		(Hz)	50	50	50	50	50	50
Facteur de puissance		cos ϕ	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
Consommation de carburant à 50% de charge		l/h	16.4	17.2	24	24	41	46
Consommation de carburant à 75% de charge		l/h	24.3	25.8	35	36	59	65
Consommation de carburant à 100% de charge		l/h	30.9	33.1	45.2	45	76	85

DIMENSIONS SUR CHASSIS FIXE

Longueur x Largeur x Hauteur	mm.	2500x1000x1400	2500x1000x1500	2500x1000x1800	2600x1000x1800	3000x1300x1900	3300x1300x1900
Poids	Kg	1300	1580	1900	2100	3200	3480
Contenance du réservoir à carburant	l.	120	120	120	120	120	120

DIMENSIONS INSONORISE

Longueur x Largeur x Hauteur	mm.	3100x1100x1700	3100x1100x1700	3600x1300x2100	3600x1300x2100	4260x1600x2205	4260x1600x2205
Poids	Kg	1900	2190	2700	2900	4050	4200
Capacité du réservoir à carburant	l.	120	120	120	120	120	120
Niveau de bruit	dB(A) à 7m	- / 69	- / 70	- / 70	- / 70	- / 70	- / 70

MOTEUR

Marque		Perkins	Perkins	Perkins	Perkins	Perkins	Perkins
Modèle		1106C-E66TAG2	1106C-E66TAG3	1306C-E87TAG3	1306C-E87TAG6	2206C-E13TAG2	2206C-E13TAG3
Num. et disposition des cylindres		6 en ligne	6 en ligne	6 en ligne	6 en ligne	6 en ligne	6 en ligne
Cylindres	Cm³	6600	6600	8700	8700	12500	12500
Système de démarrage		12V	12V	12V	12V	24V	24V
Aspiration		TAA	TAA	TAA	TAA	TAA	TAA
Refroidissement		Liquide	Liquide	Liquide	Liquide	Liquide	Liquide
Régulateur de tours		Electronique	Electronique	Electronique	Electronique	Electronique	Electronique
Capacité du liquide refroidissement (max)		21	21	37.2	37.2	51.4	51.4
Puissance en service continu (PRP)	kWm	117.1	129	180	218	301	349
Puissance en service de secours (LTP)	kWm	130.5	143.5	199	239	344	392
Capacité du carter d'huile lubrifiant (max)	l.	-	-	26.4	26.4	40	40

ALTERNATEUR

Type		Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone
Niveau de protection	IP	21	21	21	21	21	21
Classe d'isolation		H	H	H	H	H	H
Régulation	IP	Electronique	Electronique	Electronique	Electronique	Electronique	Electronique

VERSION A INTERVENTION AUTOMATIQUE

Groupe Electrogène avec moteur diesel monté sur un châssis en acier électro - soudé complet d'amortisseurs antivibratoires, réservoir à carburant incorporé, pot d'échappement silencieux et batterie logée dans le châssis. Le groupe électrogène est fourni avec tableau à intervention automatique complet de dispositif chargeur de batterie qui permet de mettre le groupe électrogène en marche quelques secondes après coupure de la tension du réseau et vice-versa et ayant également la fonction de signalisation et de protection contre les principales pannes du moteur et de l'alternateur.

CARACTERISTIQUES GENERALES			FP 450	FP 500	FP 600	FP 650	FP 730	FP 800
Puissance en continu (PRP) 400V kVA (kW)			455 (364)	500 (400)	600 (480)	650 (520)	750 (600)	800 (640)
Puissance en secours (LTP) 400V kVA (kW)			500 (400)	550 (440)	660 (528)	700 (560)	825 (660)	900 (720)
Phases			3	3	3	3	3	3
Fréquence (Hz)			50	50	50	50	50	50
Facteur de puissance cos ϕ			0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
Consommation de carburant à 50% de charge l/h			51	55	61	66	83	90
Consommation de carburant à 75% de charge l/h			73	81	90	97	121	130
Consommation de carburant à 100% de charge l/h			99	106	123	132	157	172

DIMENSIONS SUR CHASSIS FIXE

Longueur x Largeur x Hauteur	mm.	3300x1300x2200	3500x1300x2200	3500x1600x2200	3500x1600x2200	4000x1700x2200	4000x1700x2200
Poids	Kg	3800	3950	4420	4600	6193	6230
Contenance du réservoir à carburant	l.	120	120	120	120	120	120

DIMENSIONS INSONORISE

Longueur x Largeur x Hauteur	mm.	4400x1600x2205	4400x1600x2205	4900x2200x2500	4900x2200x2500	6400x2200x2500	6400x2200x2500
Poids	Kg	4800	4900	5750	5950	7700	7820
Capacité du réservoir à carburant	l.	120	120	120	120	120	120
Niveau de bruit	dB(A) à 7m	- / 70	- / 70	- / 70	- / 70	- / 70	- / 70

MOTEUR

Marque	Perkins	Perkins	Perkins	Perkins	Perkins	Perkins
Modèle	2506C-E15TAG1	2506C-E15TAG2	2806A-E18TAG1A	2806A-E18TAG2	4006-23TAG2A	4006-23TAG3A
Num. et disposition des cylindres	6 en ligne	6 en ligne	6 en ligne	6 en ligne	6 en ligne	6 en ligne
Cylindres	Cm³	15000	15200	18100	18100	22921
Système de démarrage	24V	24V	24V	24V	24V	24V
Aspiration	TAA	TAA	TAA	TAA	TAA	TAA
Refroidissement	Liquide	Liquide	Liquide	Liquide	Liquide	Liquide
Régulateur de tours	Electronique	Electronique	Electronique	Electronique	Electronique	Electronique
Capacité du liquide refroidissement (max)		58	58	61	61	105
Puissance en service continu (PRP) KWm		396	435	522	565	632
Puissance en service de secours (LTP) kWm		435	478	574	609	695
Capacité du carter d'huile lubrifiant (max)	l.	62	62	62	62	113.4

ALTERNATEUR

Type	Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone
Niveau de protection IP	21	21	21	21	21	21
Classe d'isolation	H	H	H	H	H	H
Régulation	Electronique	Electronique	Electronique	Electronique	Electronique	Electronique

ACCESSOIRES

- Carénage insonorisé
- Réservoir de stockage du carburant
- Kit de remplissage automatique du réservoir
- Centrale démarrage et arrêt à distance
- Chariot traction lente

- NA aspiration naturelle
- TC turbocompressé
- TAA turbocompressé avec intercooler

CARACTERISTIQUES GENERALES			FP 850	FP 900	FP 1000	FP 1250		
Puissance en continu (PRP) 400V kVA (kW)			849 (679)	911 (728)	1022 (818)	1253 (1002)		
Puissance en secours (LTP) 400V kVA (kW)			935 (748)	1002 (802)	1093 (874)	1385 (1108)		
Phases			3	3	3	3		
Fréquence (Hz)			50	50	50	50		
Facteur de puissance cos ϕ			0.8	0.8	0.8	0.8		
Consommation de carburant à 50% de charge l/h			72	98	109	143		
Consommation de carburant à 75% de charge l/h			105	143	163	196		
Consommation de carburant à 100% de charge l/h			144	195	226	259		

DIMENSIONS SUR CHASSIS FIXE

Longueur x Largeur x Hauteur	mm.	4398x1752x2210	4398x1752x2210	4591x1752x2451	4852x1868x2686		
Poids	Kg	6942	7144	7840	10284		
Contenance du réservoir à carburant	l.	120	120	120	120		

DIMENSIONS INSONORISE

Longueur x Largeur x Hauteur	mm.	6550x1900x3200	6550x1900x3200	7050x2000x3500	7410x2100x3700		
Poids	Kg	9810	10012	10813	12150		
Capacité du réservoir à carburant	l.	120	120	120	120		
Niveau de bruit	dB(A) à 7m	- / 70	- / 70	- / 70	- / 70		

MOTEUR

Marque		Perkins	Perkins	Perkins	Perkins		
Modèle		4008TAG	4008TAG1A	4008TAG2A	4012-46TWG2A		
Num. et disposition des cylindres		8 en ligne	8 en ligne	8 en ligne	12 en V à 60		
Cylindres	Cm³	30561	30561	30561	45842		
Système de démarrage		24V	24V	24V	24V		
Aspiration		TAA	TAA	TAA	TAA		
Refroidissement		Liquide	Liquide	Liquide	Liquide		
Régulateur de tours		Electronique	Electronique	Electronique	Electronique		
Capacité du liquide refroidissement (max)		162	143	149	196		
Puissance en service continu (PRP)	KWm	715	767	861	1055		
Puissance en service de secours (LTP)	kWm	787	844	924	1166		
Capacité du carter d'huile lubrifiant (max)	l.	165.6	153	153	177		

ALTERNATEUR

Type		Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone		
Niveau de protection	IP	21	21	21	21		
Classe d'isolation		H	H	H	H		
Régulation	IP	Electronique	Electronique	Electronique	Electronique		

Les données techniques sont fournies à titre indicatif et ils n'ont pas valeur d'engagement



SERIE
FC

25÷2000 KVA - MOTORE DIESEL A 1500 R/M



FC 100

FC 2000



FLORIDIA

CARACTERISTIQUES GENERALES	FC 25	FC 35	FC 40	FC 50	FC 60	FC 80
Puissance en continu (PRP) 400V kVA (kW)	25 (20)	35 (28)	40 (32)	50 (40)	60 (48)	80 (64)
Puissance en secours (LTP) 400V kVA (kW)	27.5 (22)	38 (30.4)	44 (35.2)	55 (44)	68 (52.8)	88 (70.4)
Phases	3	3	3	3	3	3
Fréquence (Hz)	50	50	50	50	50	50
Facteur de puissance cos ϕ	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
Consommation de carburant à 50% de charge l/h	3.5	4.3	5.4	6.5	6.1	12
Consommation de carburant à 75% de charge l/h	4.8	6.1	7.6	9.5	11	18
Consommation de carburant à 100% de charge l/h	6	8.5	9.9	12.8	14.7	22

DIMENSIONS SUR CHASSIS FIXE

Longueur x Largeur x Hauteur	mm.	1600x850x1250	1600x850x1250	1700x850x1250	1700x850x1250	1700x850x1400	1700x850x1400
Poids	Kg	530	680	790	880	930	980
Contenance du réservoir à carburant	l.	50	50	50	50	50	50

DIMENSIONS INSONORISE

Longueur x Largeur x Hauteur	mm.	2200x900x1350	2200x900x1350	2200x900x1350	2200x900x1350	2700x1100x1700	2700x1100x1700
Poids	Kg	810	960	1070	1190	1360	1480
Capacité du réservoir à carburant	l.	50	50	50	50	50	50
Niveau de bruit	dB(A) à 7m	-/ 68	-/ 68	-/ 69	-/ 69	-/ 69	-/ 69

MOTEUR

Marque		Cummins	Cummins	Cummins	Cummins	Cummins	Cummins
Modèle		X2.5G2	X3.3G1	S3.8G4	S3.8G6	S3.8G7	QSB5G3
Num. et disposition des cylindres		3 en ligne	4 en ligne	4 en ligne	4 en ligne	4 en ligne	4 en ligne
Cylindres	Cm³	2500	3300	3800	3800	3800	4500
Système de démarrage		12V	12V	12V	12V	12V	12V
Aspiration		NA	NA	NA	NA	TC	TAA
Régulateur de tours		Mécanique	Mécanique	Mécanique	Mécanique	Mécanique	Electronique
Refroidissement		Eau	Eau	Eau	Eau	Eau	Eau
Capacité du liquide refroidissement (max)		5.5	8.6	11	11	11	25.5
Puissance en service continu (PRP)	kWm	24	32	38.7	48.7	59.6	81
Puissance en service de secours (LTP)	kWm	27	36	43.4	53.6	64.9	94
Capacité du carter d'huile lubrifiant (max)	l.	6.5	6.5	11	11	11	12.2

ALTERNATEUR

Type	Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone
Niveau de protection	IP	21	21	21	21	21
Classe d'isolation	H	H	H	H	H	H
Régulation	Electronique	Electronique	Electronique	Electronique	Electronique	Electronique

VERSION STANDARD

Groupe Electrogène avec moteur diesel monté sur un châssis en acier électro-soudé complet d'amortisseurs antivibratoires, réservoir à carburant incorporé, pot d'échappement silencieux et batterie logée dans le châssis. Le groupe électrogène est fourni avec tableau de commande et de contrôle manuel, complet de voltmètre, ampèremètre, fréquencemètre, compteur horaire, interrupteur magnétothermique, carte électronique de signalisation et de protection contre les principales pannes du moteur et de l'alternateur.

CARACTERISTIQUES GENERALES			FC 100	FC 130	FC 150	FC 200	FC 250	FC 300
Puissance en continu (PRP)	400V kVA (kW)		100 (80)	132 (105.6)	150 (120)	200 (160)	250 (200)	300 (240)
Puissance en secours (LTP)	400V kVA (kW)		110 (88)	145 (116)	175 (140)	220 (176)	275 (220)	330 (264)
Phases			3	3	3	3	3	3
Fréquence	(Hz)		50	50	50	50	50	50
Facteur de puissance	cos ϕ		0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
Consommation de carburant à 50% de charge	l/h		13	19	21	26	31	34
Consommation de carburant à 75% de charge	l/h		20	27	30	36	46	49
Consommation de carburant à 100% de charge	l/h		25	31	38	45	59	49

DIMENSIONS SUR CHASSIS FIXE

Longueur x Largeur x Hauteur	mm.	2000x850x1480	2000x850x1480	2400x850x1600	2400x850x1600	3000x1400x1800	3000x1400x1890
Poids	Kg	1050	1130	1500	1700	1950	2550
Contenance du réservoir à carburant	l.	50	120	120	120	120	120

DIMENSIONS INSONORISE

Longueur x Largeur x Hauteur	mm.	2700x1100x1700	2700x1100x1700	3000x1100x1700	3000x1100x1700	4260x1600x2205	4260x1600x2205
Poids	Kg	1530	1610	2080	2400	3070	3150
Capacité du réservoir à carburant	l.	50	50	120	120	120	120
Niveau de bruit	dB(A) à 7m	- / 69	- / 69	- / 70	- / 70	- / 70	- / 70

MOTEUR

Marque		Cummins	Cummins	Cummins	Cummins	Cummins	Cummins
Modèle		QSB5G5	QSB5G6	QSB7G3	QSB7G5	QSL9G3	QSL9G5
Num. et disposition des cylindres		4 en ligne	4 en ligne	6 en ligne	6 en ligne	6 en ligne	6 en ligne
Cylindres	Cm³	4500	4500	6600	6600	8800	8800
Système de démarrage		12V	12V	12V	12V	24V	24V
Aspiration		TAA	TAA	TAA	TAA	TAA	TAA
Régulateur de tours		Electronique	Electronique	Electronique	Electronique	Electronique	Electronique
Refroidissement		Eau	Eau	Eau	Eau	Eau	Eau
Capacité du liquide refroidissement (max)		-	-	36	26	15	15
Puissance en service continu (PRP)	KWm	97	128	151	182	227	268
Puissance en service de secours (LTP)	kWm	113	144	174	213	257	310
Capacité du carter d'huile lubrifiant (max)	l.	12.2	12.2	18.9	18.9	26.5	26.5

ALTERNATEUR

Type		Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone
Niveau de protection	IP	21	21	21	21	21	21
Classe d'isolation		H	H	H	H	H	H
Régulation	IP	Electronique	Electronique	Electronique	Electronique	Electronique	Electronique

VERSION A INTERVENTION AUTOMATIQUE

Groupe Electrogène avec moteur diesel monté sur un châssis en acier électro - soudé complet d'amortisseurs antivibratoires, réservoir à carburant incorporé, pot d'échappement silencieux et batterie logée dans le châssis. Le groupe électrogène est fourni avec tableau à intervention automatique complet de dispositif chargeur de batterie qui permet de mettre le groupe électrogène en marche quelques secondes après coupure de la tension du réseau et vice-versa et ayant également la fonction de signalisation et de protection contre les principales pannes du moteur et de l'alternateur.

CARACTERISTIQUES GENERALES			FC 350	FC 450	FC 500	FC 636	FC 800	FC 900
Puissance en continu (PRP)	400V kVA (kW)		350 (280)	450 (360)	500 (400)	636 (508.8)	800 (640)	900 (720)
Puissance en secours (LTP)	400V kVA (kW)		385 (308)	495 (544)	550 (440)	700 (560)	880 (704)	990 (792)
Phases			3	3	3	3	3	3
Fréquence	(Hz)		50	50	50	50	50	50
Facteur de puissance	cos φ		0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
Consommation de carburant à 50% de charge	l/h		39	51.3	54.7	64	85	94
Consommation de carburant à 75% de charge	l/h		57	74.3	78.7	104	121	139
Consommation de carburant à 100% de charge	l/h		76	95.9	103	140	161	184

DIMENSIONS SUR CHASSIS FIXE

Longueur x Largeur x Hauteur	mm.	3300x1400x1900	3000x1400x1900	3000x1400x1900	3650x1600x2300	4500x2000x2300	4300x2000x2450
Poids	Kg	2880	3480	3610	5800	6900	7950
Contenance du réservoir à carburant	l.	120	120	120	120	120	120

DIMENSIONS INSONORISE

Longueur x Largeur x Hauteur	mm.	4260x1600x2205	4260x1600x2205	4260x1600x2205	5500x2000x2470	6550x2400x3200	7000x2400x3500
Poids	Kg	3470	4130	4260	7227	9600	10500
Capacité du réservoir à carburant	l.	120	120	120	120	120	120
Niveau de bruit	dB(A) à 7m	- / 70	- / 70	- / 70	- / 70	- / 70	- / 70

MOTEUR

Marque	Cummins	Cummins	Cummins	Cummins	Cummins	Cummins	
Modèle	NTA855G4	QXS15G6	QXS15G8	VTA28G5	QSK23G3	QST30G3	
Num. et disposition des cylindres	6	6	6	en 12 V	6	en 12 V	
Cylindres	Cm³	14000	15000	15000	28000	23100	30500
Système de démarrage	24V	24V	24V	24V	24V	24V	
Aspiration	TC	TAA	TAA	TAA	TAA	TAA	
Régulateur de tours	Electronique	Electronique	Electronique	Electronique	Electronique	Electronique	
Refroidissement	Eau	Eau	Eau	Eau	Eau	Eau	
Capacité du liquide refroidissement (max)	45	42	42	132	57	114	
Puissance en service continu (PRP)	KWm	317	414	444	560	700	806
Puissance en service de secours (LTP)	kWm	351	459	500	612	765	895
Capacité du carter d'huile lubrifiant (max)	l.	38.6	91	91	68	103	154

ALTERNATEUR

Type	Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone
Niveau de protection	IP	21	21	21	21	21
Classe d'isolation	H	H	H	H	H	H
Régulation	Electronique	Electronique	Electronique	Electronique	Electronique	Electronique

ACCESSOIRES

- Carénage insonorisé
- Réservoir de stockage du carburant
- Kit de remplissage automatique du réservoir
- Centrale démarrage et arrêt à distance
- Chariot traction lente

- NA aspiration naturelle
- TC turbocompressé
- TAA turbocompressé avec intercooler

CARACTERISTIQUES GENERALES			FC 1000	FC 1275	FC 1400	FC 1875	FC 2000	
Puissance en continu (PRP)	400V	kVA (kW)	1000 (800)	1275 (1020)	1400 (1120)	1875 (1500)	2000 (1600)	
Puissance en secours (LTP)	400V	kVA (kW)	1100 (880)	1400 (1120)	1540 (1232)	2060 (1648)	2200 (1760)	
Phases			3	3	3	3	3	
Fréquence		(Hz)	50	50	50	50	50	
Facteur de puissance		cos ϕ	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	
Consommation de carburant à 50% de charge		l/h	100	139	155	196	200	
Consommation de carburant à 75% de charge		l/h	150	199	222	276	291	
Consommation de carburant à 100% de charge		l/h	200	261	289	371	394	

DIMENSIONS SUR CHASSIS FIXE

Longueur x Largeur x Hauteur	mm.	4300x2000x2400	5300x2000x2250	5900x2050x2350	6100x2250x2600	6100x2250x2600	
Poids	Kg	8150	9750	11200	15200	16600	
Contenance du réservoir à carburant	l.	120	120	120	120	120	

DIMENSIONS INSONORISE

Longueur x Largeur x Hauteur	mm.	7000x2400x3500	9125x2435x2590	9125x2435x2590	12190x2435x2590	12190x2435x2590	
Poids	Kg	10850	5600	5600	8500	8500	
Capacité du réservoir à carburant	l.	120	120	120	120	120	
Niveau de bruit	dB(A) à 7m	- / 70	- / 70	- / 70	- / 70	- / 70	

MOTEUR

Marque		Cummins	Cummins	Cummins	Cummins	Cummins	
Modèle		QST30G4	KTA50G3	KTA50G8	QSK60G3	QSK60G4	
Num. et disposition des cylindres		en 12 V	en 12 V	en 16 V	en 16 V	en 16 V	
Cylindres	Cm³	30480	50000	50000	60000	60000	
Système de démarrage		24V	24V	24V	24V	24V	
Aspiration		TAA	TAA	TAA	TAA	TAA	
Régulateur de tours		Electronique	Electronique	Electronique	Electronique	Electronique	
Refroidissement		Eau	Eau	Eau	Eau	Eau	
Capacité du liquide refroidissement (max)		-	152	240	242	242	
Puissance en service continu (PRP)	kWm	880	1097	1200	1615	1730	
Puissance en service de secours (LTP)	kWm	970	1227	1429	1790	1915	
Capacité du carter d'huile lubrifiant (max)	l.	154	177	204	280	280	

ALTERNATEUR

Type		Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone	
Niveau de protection	IP	21	21	21	21	21	
Classe d'isolation		H	H	H	H	H	
Régulation	IP	Electronique	Electronique	Electronique	Electronique	Electronique	

Les données techniques sont fournies à titre indicatif et ils n'ont pas valeur d'engagement



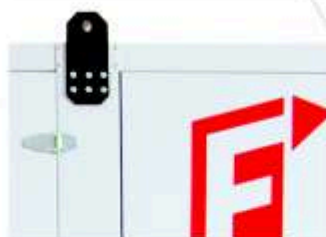
SERIE FD

20÷500 KVA - MOTORE DIESEL A 1500 R/M



FD 350

FD 500



FLORIDIA

CARACTERISTIQUES GENERALES	FD 20	FD 30	FD 40	FD 60	FD 80	FD 100
Puissance en continu (PRP) 400V kVA (kW)	20.2 (16.1)	30 (24)	40 (32)	59 (47.2)	74 (59.2)	106 (84.8)
Puissance en secours (LTP) 400V kVA (kW)	21.3 (17)	31.5 (25.2)	42 (33.6)	65 (52)	78 (62.4)	111 (88.8)
Phases	3	3	3	3	3	3
Fréquence (Hz)	50	50	50	50	50	50
Facteur de puissance cos ϕ	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
Consommation de carburant à 50% de charge l/h	2.9	4	5.1	6.6	10.6	10.5
Consommation de carburant à 75% de charge l/h	3.9	5.4	7.1	10	15.4	15.4
Consommation de carburant à 100% de charge l/h	5.1	7.1	9.6	13.8	20.5	20.7

DIMENSIONS SUR CHASSIS FIXE

Longueur x Largeur x Hauteur	mm.	1500x800x1250	1600x800x1250	1600x800x1250	1700x850x1250	1700x850x1400	2000x850x1480
Poids	Kg	510	580	630	840	930	1075
Contenance du réservoir à carburant	l.	50	50	50	50	50	50

DIMENSIONS INSONORISE

Longueur x Largeur x Hauteur	mm.	2200x900x1350	2200x900x1350	2200x900x1350	2700x1100x1700	2700x1100x1700	2700x1100x1700
Poids	Kg	850	980	1020	1300	1420	1600
Capacité du réservoir à carburant	l.	50	50	50	50	50	50
Niveau de bruit	dB(A) à 7m	-/ 68	-/ 68	-/ 69	-/ 69	-/ 69	-/ 69

MOTEUR

Marque		Deutz	Deutz	Deutz	Deutz	Deutz	Deutz
Modèle		F3M 2011	F4M 2011	BF4M 2011	BF4M 2011C	BF4M 2012C	BF4M 1013EC
Num. et disposition des cylindres		3 en ligne	4 en ligne	4 en ligne	4 en ligne	4 en ligne	4 en ligne
Cylindres	Cm³	2330	3110	3110	3110	4040	4764
Système de démarrage		12V	12V	12V	12V	12V	12V
Aspiration		NA	NA	TC	TAA	TAA	TAA
Refroidissement		Huile	Huile	Huile	Huile	Liquide	Liquide
Régulateur de tours		Mécanique	Mécanique	Mécanique	Mécanique	Mécanique	Mécanique
Capacité du liquide refroidissement (max)	Lt.	Voir huile moteur	Voir huile moteur	Voir huile moteur	Voir huile moteur	Voir huile moteur	Voir huile moteur
Puissance en service continu (PRP)	kWm	19	27.6	36.4	54	64.9	94
Puissance en service de secours (LTP)	kWm	20	29	38.2	59	64.9	94
Capacité du carter d'huile lubrifiant (max)	l.	8.5	13	13	13	13	11

ALTERNATEUR

Type	Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone
Niveau de protection	IP	21	21	21	21	21
Classe d'isolation	H	H	H	H	H	H
Régulation	Electronique	Electronique	Electronique	Electronique	Electronique	Electronique

VERSION STANDARD

Groupe Electrogène avec moteur diesel monté sur un châssis en acier électro-soudé complet d'amortisseurs antivibratoires, réservoir à carburant incorporé, pot d'échappement silencieux et batterie logée dans le châssis. Le groupe électrogène est fourni avec tableau de commande et de contrôle manuel, complet de voltmètre, ampèremètre, fréquencemètre, compteur horaire, interrupteur magnétothermique, carte électronique de signalisation et de protection contre les principales pannes du moteur et de l'alternateur.

CARACTERISTIQUES GENERALES			FD 130	FD160	FD 200	FD 250	FD 300	FD 350
Puissance en continu (PRP) 400V	kVA (kW)		130 (104)	164 (131.2)	205 (164)	250 (200)	315 (252)	350 (280)
Puissance en secours (LTP) 400V	kVA (kW)		137 (109.6)	172 (137.6)	226 (180.8)	279 (223.2)	350 (280)	390 (312)
Phases			3	3	3	3	3	3
Fréquence	(Hz)		50	50	50	50	50	50
Facteur de puissance	cos φ		0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
Consommation de carburant à 50% de charge	l/h		13.8	17.2	23.8	29.6	31.9	35.6
Consommation de carburant à 75% de charge	l/h		20.6	25.4	35.6	41.3	47.9	54
Consommation de carburant à 100% de charge	l/h		28.2	33.8	47.6	51.7	65.2	73.9

DIMENSIONS SUR CHASSIS FIXE

Longueur x Largeur x Hauteur	mm.	2000x850x1480	2500x1100x1620	2600x1100x1900	3000x1400x1800	3000x1400x1890	3000x1400x1800
Poids	Kg	1326	1615	1964	2080	2280	2360
Contenance du réservoir à carburant	l.	120	120	120	120	120	120

DIMENSIONS INSONORISE

Longueur x Largeur x Hauteur	mm.	3000x1100x1700	3000x1100x1700	3400x1200x2000	4260x1600x2205	4260x1600x2205	4260x1600x2205
Poids	Kg	1976	2265	2764	3070	3270	3370
Capacité du réservoir à carburant	l.	120	120	120	120	120	120
Niveau de bruit	dB(A) à 7m	-/ 70	-/ 70	-/ 70	-/ 70	-/ 70	-/ 70

MOTEUR

Marque		Deutz	Deutz	Deutz	Deutz	Deutz	Deutz
Modèle		BF4M 1013FC	BF6M 1013EC	BF6M1013FC G3	TCD2013 L06 4V	BF6M 1015C G2	BF6M 1015 C G3
Num. et disposition des cylindres		4 en ligne	6 en ligne	6 en ligne	6 en ligne	6 en V à 90°	6 en V à 90°
Cylindres	Cm³	4764	7146	7150	7146	11906	11906
Système de démarrage		12V	12V	24V	24V	24V	24V
Aspiration		TAA	TAA	TAA	TAA	TAA	TAA
Refroidissement		Liquide	Liquide	Liquide	Liquide	Liquide	Liquide
Régulateur de tours		Electronique	Electronique	Electronique	Mécanique	Electronique	Electronique
Capacité du liquide refroidissement (max)		19.7	20.8	27.3	27	85	96
Puissance en service continu (PRP)	KWm	113.4	144.2	178.6	216	271.2	301.1
Puissance en service de secours (LTP)	kWm	119.8	141.2	196.6	241	301	335.1
Capacité du carter d'huile lubrifiant (max)	l.	13	20	20	26.5	38	38

ALTERNATEUR

Type		Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone
Niveau de protection	IP	21	21	21	21	21	21
Classe d'isolation		H	H	H	H	H	H
Régulation	IP	Electronique	Electronique	Electronique	Electronique	Electronique	Electronique

VERSION A INTERVENTION AUTOMATIQUE

Groupe Electrogène avec moteur diesel monté sur un châssis en acier électro - soudé complet d'amortisseurs antivibratoires, réservoir à carburant incorporé, pot d'échappement silencieux et batterie logée dans le châssis. Le groupe électrogène est fourni avec tableau à intervention automatique complet de dispositif chargeur de batterie qui permet de mettre le groupe électrogène en marche quelques secondes après coupure de la tension du réseau et vice-versa et ayant également la fonction de signalisation et de protection contre les principales pannes du moteur et de l'alternateur.

CARACTERISTIQUES GENERALES		FD 400	FD 450	FD 500			
Puissance en continu (PRP) 400V kVA (kW)		410 (328)	445 (356)	475 (380)			
Puissance en secours (LTP) 400V kVA (kW)		450 (360)	475 (380)	523 (418.4)			
Phases		3	3	3			
Fréquence (Hz)		50	50	50			
Facteur de puissance cos ϕ		0.8	0.8	0.8			
Consommation de carburant à 50% de charge l/h		42.2	45.1	56.6			
Consommation de carburant à 75% de charge l/h		62.7	67.7	84.1			
Consommation de carburant à 100% de charge l/h		84.1	90.8	113.8			

DIMENSIONS SUR CHASSIS FIXE

Longueur x Largeur x Hauteur	mm.	3300x1800x2135	3300x1800x2135	3300x1800x2135			
Poids	Kg	3450	3600	3750			
Contenance du réservoir à carburant	l.	120	120	120			

DIMENSIONS INSONORISE

Longueur x Largeur x Hauteur	mm.	4260x2000x2205	4260x2000x2205	4260x2000x2205			
Poids	Kg	4680	4900	5010			
Capacité du réservoir à carburant	l.	120	120	120			
Niveau de bruit	dB(A) à 7m	-/ 70	-/ 70	-/ 70			

MOTEUR

Marque		Deutz	Deutz	Deutz			
Modèle		BF8M 1015 C G1	BF8M 1015 C G2	BF8M 1015 CP			
Num. et disposition des cylindres		8 en V 90°	8 en V 90°	8 en V 90°			
Cylindres	Cm³	15874	15874	15874			
Système de démarrage		24V	24V	24V			
Aspiration		TAA	TAA	TAA			
Refroidissement		Liquide	Liquide	Liquide			
Régulateur de tours		Electronique	Electronique	Electronique			
Capacité du liquide refroidissement (max)		100	100	111			
Puissance en service continu (PRP)	kWm	353	383	433.9			
Puissance en service de secours (LTP)	kWm	387	408.5	477			
Capacité du carter d'huile lubrifiant (max)	l.	50	50	50			

ALTERNATEUR

Type		Synchrone	Synchrone	Synchrone			
Niveau de protection	IP	21	21	21			
Classe d'isolation		H	H	H			
Régulation		Electronique	Electronique	Electronique			

ACCESSOIRES

- Carénage insonorisé
- Réservoir de stockage du carburant
- Kit de remplissage automatique du réservoir
- Centrale démarrage et arrêt à distance
- Chariot traction lente

- NA aspiration naturelle
- TC turbocompressé
- TAA turbocompressé avec intercooler

Les données techniques sont fournies à titre indicatif et ils n'ont pas valeur d'engagement

SERIE

FVP

85÷630 KVA - MOTEUR DIESEL A 1500 R/M

**VOLVO
PENTA**

FVP 500



FVP 500



FLORIDIA

CARACTERISTIQUES GENERALES			FVP 85	FVP 100	FVP 130	FVP 150	FVP 180	FVP 200
Puissance en continu (PRP)	400V kVA (kW)		85 (68)	100 (80)	130 (104)	152 (121.6)	186 (148.8)	205 (164)
Puissance en secours (LTP)	400V kVA (kW)		94 (75.2)	109 (87.2)	142 (113.6)	167 (133.6)	205 (166.4)	226 (180.8)
Phases			3	3	3	3	3	3
Fréquence	(Hz)		50	50	50	50	50	50
Facteur de puissance	cos ϕ		0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
Consommation de carburant à 50% de charge	l/h		9.5	11.8	14.4	17.8	20.9	22.9
Consommation de carburant à 75% de charge	l/h		14	17.2	21.3	26.7	30.6	34
Consommation de carburant à 100% de charge	l/h		19.1	22.9	28.9	34.2	40.8	45.7

DIMENSIONS SUR CHASSIS FIXE

Longueur x Largeur x Hauteur	mm.	1700x850x1400	1700x850x1400	1700x850x1400	2400x850x1600	2400x850x1600	2400x850x1600
Poids	Kg	930	1110	1230	1500	1610	1950
Contenance du réservoir à carburant	l.	50	50	120	120	120	120

DIMENSIONS INSONORISE

Longueur x Largeur x Hauteur	mm.	2700x1100x1700	2700x1100x1700	2700x1100x1700	3000x1100x1700	3000x1100x1700	3400x1200x2000
Poids	Kg	1420	1600	1720	2080	2260	2764
Capacité du réservoir à carburant	l.	50	50	120	120	120	120
Niveau de bruit	dB(A) à 7m	-/ 68	-/ 69	-/ 69	-/ 70	-/ 70	-/ 70

MOTEUR

Marque		Volvo Penta	Volvo Penta	Volvo Penta	Volvo Penta	Volvo Penta	Volvo Penta
Modèle		TAD 530 GE	TAD 531 GE	TAD 532 GE	TAD 731 GE	TAD 732 GE	TAD 733 GE
Num. et disposition des cylindres		4 en ligne	4 en ligne	4 en ligne	6 en ligne	6 en ligne	6 en ligne
Cylindres	Cm³	4760	4760	4760	7150	7150	7150
Système de démarrage		12V	12V	12V	12V	24V	24V
Aspiration		TAA	TC	TAA	TAA	TAA	TAA
Refroidissement		Liquide	Liquide	Liquide	Liquide	Liquide	Liquide
Régulateur de tours		Mécanique	Electronique	Electr/Mécan.	Electr/Mécan.	Electronique	Electronique
Capacité du liquide refroidissement (max)	l.	12.5	12.5	13	14	28	28.6
Puissance en service continu (PRP)	KWm	75	88	113	133	160	177
Puissance en service de secours (LTP)	kWm	83	98	124	148	179	197
Capacité du carter d'huile lubrifiant (max)	l.	13	13	13	20	34	34

ALTERNATEUR

Type		Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone
Niveau de protection	IP	21	21	21	21	21	21
Classe d'isolation		H	H	H	H	H	H
Régulation		Electronique	Electronique	Electronique	Electronique	Electronique	Electronique

VERSION STANDARD

Groupe Electrogène avec moteur diesel monté sur un châssis en acier électro-soudé complet d'amortisseurs antivibratoires, réservoir à carburant incorporé, pot d'échappement silencieux et batterie logée dans le châssis. Le groupe électrogène est fourni avec tableau de commande et de contrôle manuel, complet de voltmètre, ampèremètre, fréquencemètre, compteur horaire, interrupteur magnétothermique, carte électronique de signalisation et de protection contre les principales pannes du moteur et de l'alternateur.

CARACTERISTIQUES GENERALES			FVP 250	FVP 300	FVP 350	FVP 400	FVP 450	FVP 500
Puissance en continu (PRP) 400V	kVA (kW)		250 (200)	300 (240)	350 (280)	400 (320)	450 (360)	505 (404)
Puissance en secours (LTP) 400V	kVA (kW)		275 (220)	330 (264)	385 (308)	400 (352)	495 (396)	556 (444.8)
Phases			3	3	3	3	3	3
Fréquence	(Hz)		50	50	50	50	50	50
Facteur de puissance	cos φ		0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
Consommation de carburant à 50% de charge	l/h		30.1	32.7	36.4	42.3	46.2	59.4
Consommation de carburant à 75% de charge	l/h		42.1	47.4	52.5	62.6	68.6	87.8
Consommation de carburant à 100% de charge	l/h		52.7	61.9	69.3	79.5	91	103

DIMENSIONS SUR CHASSIS FIXE

Longueur x Largeur x Hauteur	mm.	3000x1400x1800	3000x1400x1890	3300x1400x1900	3300x1400x1900	3300x1400x1900	3500x1500x1900
Poids	Kg	2080	2580	2820	2980	3200	3620
Contenance du réservoir à carburant	l.	120	120	120	120	120	120

DIMENSIONS INSONORISE

Longueur x Largeur x Hauteur	mm.	4260x1600x2205	4260x1600x2205	4260x1600x2205	4260x1600x2205	4260x1600x2205	5000x2000x2205
Poids	Kg	3070	3570	3770	3920	4370	5050
Capacité du réservoir à carburant	l.	120	120	120	120	120	120
Niveau de bruit	dB(A) à 7m	- / 70	- / 70	- / 70	- / 70	- / 70	- / 70

MOTEUR

Marque		Volvo Penta	Volvo Penta	Volvo Penta	Volvo Penta	Volvo Penta	Volvo Penta
Modèle		TAD 734 GE	TAD 1341 GE	FAD 1342 GE	TAD 1344 GE	TAD 1345 GE	TAD 1641 GE
Num. et disposition des cylindres		6 en ligne	6 en ligne	6 en ligne	6 en ligne	6 en ligne	6 en ligne
Cylindres	Cm³	7150	12780	12780	12780	12780	16120
Système de démarrage		24V	24V	24V	24V	24V	24V
Aspiration		TAA	TAA	TAA	TAA	TAA	TAA
Refroidissement		Liquide	Liquide	Liquide	Liquide	Liquide	Liquide
Régulateur de tours		Electronique	Electronique	Electronique	Electronique	Electronique	Electronique
Capacité du liquide refroidissement (max)	l.	24	24	24	24	24	-
Puissance en service continu (PRP)	kWm	216	271	303	354	388	430
Puissance en service de secours (LTP)	kWm	241	298	333	389	431	473
Capacité du carter d'huile lubrifiant (max)	l.	29	36	36	36	36	48

ALTERNATEUR

Type		Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone
Niveau de protection	IP	21	21	21	21	21	21
Classe d'isolation		H	H	H	H	H	H
Régulation	IP	Electronique	Electronique	Electronique	Electronique	Electronique	Electronique

VERSION A INTERVENTION AUTOMATIQUE

Groupe Electrogène avec moteur diesel monté sur un châssis en acier électro - soudé complet d'amortisseurs antivibratoires, réservoir à carburant incorporé, pot d'échappement silencieux et batterie logée dans le châssis. Le groupe électrogène est fourni avec tableau à intervention automatique complet de dispositif chargeur de batterie qui permet de mettre le groupe électrogène en marche quelques secondes après coupure de la tension du réseau et vice-versa et ayant également la fonction de signalisation et de protection contre les principales pannes du moteur et de l'alternateur.

CARACTERISTIQUES GENERALES		FVP 550	FVP 630				
Puissance en continu (PRP) 400V kVA (kW)		570 (456)	630 (504)				
Puissance en secours (LTP) 400V kVA (kW)		630 (504)	700 (560)				
Phases		3	3				
Fréquence (Hz)		50	50				
Facteur de puissance cos ϕ		0.8	0.8				
Consommation de carburant à 50% de charge l/h		57.5	61.7				
Consommation de carburant à 75% de charge l/h		85.8	93.2				
Consommation de carburant à 100% de charge l/h		116.7	125.4				

DIMENSIONS SUR CHASSIS FIXE

Longueur x Largeur x Hauteur	mm.	3500x1500x2120	3500x1500x2120				
Poids	Kg	3780	4100				
Contenance du réservoir à carburant	l.	120	120				

DIMENSIONS INSONORISE

Longueur x Largeur x Hauteur	mm.	5000x2000x2205	5000x2000x2205				
Poids	Kg	5050	5780				
Capacité du réservoir à carburant	l.	120	120				
Niveau de bruit	dB(A) à 7m	- / 70	- / 70				

MOTEUR

Marque		Volvo Penta	Volvo Penta				
Modèle		TAD 1642 GE	TWD 1643 GE				
Num. et disposition des cylindres		6 en ligne	6 en ligne				
Cylindres	Cm³	16120	16120				
Système de démarrage		24V	24V				
Aspiration		TAA	TAA				
Refroidissement		Liquide	Liquide				
Régulateur de tours		Electronique	Electronique				
Capacité du liquide refroidissement (max)		-	-				
Puissance en service continu (PRP)	KWm	485	536				
Puissance en service de secours (LTP)	kWm	536	596				
Capacité du carter d'huile lubrifiant (max)	l.	48	48				

ALTERNATEUR

Type		Synchrone	Synchrone				
Niveau de protection	IP	21	21				
Classe d'isolation		H	H				
Régulation		Electronique	Electronique				

ACCESSOIRES

- Carénage insonorisé
- Réservoir de stockage du carburant
- Kit de remplissage automatique du réservoir
- Centrale démarrage et arrêt à distance
- Chariot traction lente

- NA aspiration naturelle
- TC turbocompressé
- TAA turbocompressé avec intercooler

Les données techniques sont fournies à titre indicatif et ils n'ont pas valeur d'engagement

SERIE

FAM

5 ÷ 40 KVA - CERTIFIES ET MARQUES CE

FAM 22



FLORIDIA

VITESSE A 3000 R/M

CARACTERISTIQUES GENERALES				FAM 5/2	FAM 6.5/2	FAM 8/2	FAM 10/2	FAM 12.5/2	FAM 16/2	FAM 22/2	FAM 30/2
Puissance en continu	(PRP)	400V	kVA (kW)	5.5 (4.4)	7.15 (5.7)	8.8 (7)	11 (8.8)	13.75 (11)	17.6 (14)	24.2 (19.3)	33 (26.4)
Puissance en continu	(PRP)	230V	kVA (kW)	5 (4)	6.5 (5.2)	8 (6.4)	10 (8)	12.5 (10)	16 (12.8)	22 (17.6)	30 (24)
Fréquence			(Hz)	50	50	50	50	50	50	50	50
Facteur de puissance			cos φ	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
Rapport				1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
Puissance tracteur			HP	10	25	35	35	45	50	60	80

DIMENSIONS

Longueur x Largeur x Hauteur	mm.	750x850x850	750x850x850	750x850x850	750x850x850	750x850x850	750x850x850	850x900x1000	850x900x1000
Poids	Kg	65	75	80	85	120	125	140	185

VITESSE A 1500 R/M

CARACTERISTIQUES GENERALES				FAM 6.5	FAM 8	FAM 10	FAM 13.5	FAM 16	FAM 22	FAM 30	FAM 40
Puissance en continu	(PRP)	400V	kVA (kW)	7.15 (5.7)	8.8 (7)	11 (8.8)	14.8 (11.8)	17.6 (14)	24.2 (19.3)	33 (26.4)	44 (35.2)
Puissance en continu	(PRP)	230V	kVA (kW)	6.5 (5.2)	8 (6.4)	10 (8)	13.5 (10.8)	16 (12.8)	22 (17.6)	30 (24)	40 (32)
Fréquence			(Hz)	50	50	50	50	50	50	50	50
Facteur de puissance			cos φ	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
Rapport				1:3.5	1:3.5	1:3.5	1:3.5	1:35.5	1:3.5	1:3.5	1:3.5
Puissance tracteur			HP	25	35	35	45	50	60	80	100

DIMENSIONS

Longueur x Largeur x Hauteur	mm.	750x850x850	750x850x850	750x850x850	750x850x850	750x850x850	850x900x1000	850x900x1000	850x900x1000
Poids	Kg	105	118	135	150	160	215	250	300

VERSION STANDARD

Groupe alternateur- multiplicateur complet de châssis à 3 points pour une application facile à tous les types de tracteurs. Il est équipé de tableau de contrôle à bord complet de voltmètre, ampèremètre, interrupteur magnétothermique, n. 1 prise monophasée et n. 1 prise triphasée. La transmission passe à travers arbre cardan appliqué à la prise de mouvement du tracteur par le multiplicateur de tours, à bain d'huile.

ACCESSOIRES

- Protection différentielle
- Joint de cardan
- Chariot à traction lente

Les données techniques sont fournies à titre indicatif et ils n'ont pas valeur d'engagement

SERIE FLS

170÷400 A - MOTORE DIESEL A 3000 R/M

 LOMBARDINI®



FLS 300

FLS 300



FLORIDIA

CARACTERISTIQUES GENERALES		FLS 170	FLS 200	FLS 220	FLS 220T	FLS 300	FLS 400
Puissance en soudage	AMPERE	170 D.C.	200 D.C.	220 D.C.	220 D.C.	300 D.C.	400 D.C.
Puissance en continu (PRP) 230V	kVA (kW)	3 (2.4)	4 (3.2)	5 (4)	3.5 (2.8)	4 (3.2)	4 (3.2)
Puissance en continu	kVA (kW)				6.5 (5.2)	10 (8)	10 (8)
Phases		1 + N	1 + N	1 + N	3	3	3
Fréquence	(Hz)	50	50	50	50	50	50
Facteur de puissance	cos ϕ	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
Consommation à pleine charge	l/h	0.9	1.4	1.5	1.7	1.8	2.2

DIMENSIONS SUR CHASSIS FIXE

Longueur x Largeur x Hauteur	mm.	700x450x600	700x450x600	700x450x600	700x450x600	900x600x750	1250x750x800
Poids	Kg	90	90	100	100	190	250
Capacité du réservoir à carburant	l.	4.3	4.3	4.3	4.3	7	20

DIMENSIONS INSONORISE

Longueur x Largeur x Hauteur	mm.	1000x800x1000	1000x800x1000	1000x800x1000	1000x800x1000	1300x800x1100	1600x900x1350
Poids	Kg	180	190	200	200	300	370
Capacité du réservoir à carburant	l.	20	20	20	20	20	20
Niveau de bruit	dB(A) à 7m	-/ 70	-/ 70	-/ 70	-/ 70	-/ 70	-/ 70

MOTEUR

Marque		Lombardini	Lombardini	Lombardini	Lombardini	Lombardini	Lombardini
Modèle		15 LD 400	15 LD 440	15 LD 500	15 LD 500	25 LD 425/2	9 LD 625/2
Num. et disposition des cylindres		1	1	1	1	2	2
Cylindres	Cm ³	401	442	505	505	851	1248
Système de démarrage		12V	12V	12V	12V	12V	12V
Aspiration		Aspiré	Aspiré	Aspiré	Aspiré	Aspiré	Aspiré
Puissance en service continu (PRP)	KWm	6.20	6.80	7.8	7.8	11.50	19.12
Capacité du carter d'huile lubrifiant (max)	l.	1.5	1.5	1.5	1.5	1.8	2.8

ALTERNATEUR

Type		Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone
Niveau de protection	IP	21	21	21	21	21	21
Classe d'isolation		H	H	H	H	H	H
Régulation		Compound	Compound	Compound	Compound	Compound	Compound

VERSION A DEMARRAGE ELECTRIQUE

Moto-soudeuse avec moteur diesel ou essence fourni avec tableau de commande pour le démarrage et l'arrêt, batterie logée dans le châssis, voltmètre, n.2 prises monophasées ou n. 1 prise monophasée, n. 1 prise triphasée et bouton thermique de protection contre le surcharge.

ACCESSOIRES

- Carénage insonorisé
- Protection différentielle
- Chariot à main
- Chariot traction lente
- Kit de soudage : pinces, câbles et autres accessoires

Les données techniques sont fournies à titre indicatif et ils n'ont pas valeur d'engagement

ACCESSOIRES



Modem GSM



Kit radio commande start/stop



Commande a distance câble 15 m



Interrupteur différentiel mono/triphasé



Tableau à intervention automatique



Armoires électriques en parallèle



Tuyaux flexibles gaz d'échappement



Kit de soudage



Préchauffeur pour moteurs refroidis par liquide



Préchauffeur pour moteurs refroidis par air



Centrale de remplissage automatique



Réservoir de stockage du carburant



Chariot à main



Chariot traction lente



SERVICE APRES VENTE ET PIECES DETACHEES

La création du service après vente représente l'engagement de la FLORIDIA SRL envers l'assistance et la satisfaction du client avant, pendant et surtout après la vente des produits. La FLORIDIA SRL possède des équipements à l'intérieur de son usine pour la réparation et le diagnostic des groupes électrogènes. Un personnel professionnel hautement qualifié et constamment informé sur la technologie des produits garantit un service rapide en cas de panne mécanique.

Un vaste et bien fourni magasin des pièces de rechange permet à la société de fournir pièces et composants sur le territoire nationale et à l'étranger après quelques jours depuis l'ordre.



PIECES DETACHEES



APPLICATIONS SPECIALES

FLORIDIA SRL se propose avec succès sur le marché comme leader pour la réalisation clé en main de projets à haute complexité technique et de gestion, dans le secteur civil et militaire.

Un staff de techniciens et dessinateurs compétents et constamment informés sur la technologie des produits supporte le client dans l'identification des ses exigences et dans l'effort de trouver et proposer les meilleures solutions à prix compétitifs

Le même staff s'occupe ensuite de suivre la réalisation du projet, selon les prestations définies et les temps de livraison fixés.

Selon les particulières exigences du client, la gestion des applications spéciales peut être assistée par les activités de support suivantes:

Ingénierie

- Etude de faisabilité et de dimensionnement
- Etude des exigences techniques, d'installation et des réglementations applicables
- Consultation pour la préparation des cahiers de charge techniques pour les appels d'offres
- Projet CAD sur demande spécifique du client
- Développement des analyses techniques et reports
- Etudes de logistique (fiabilité, maintenance)

Contrôle et Planification

- Gestion et contrôle de la qualité d'un projet
- Gestion et contrôle du projet
- Gestion et contrôle de la configuration de système
- Planification et contrôle des approvisionnements
- Programmation et monitoring de l'avancement des travaux





Centrale mobile de production d'énergie électrique

notes



notes



notes



notes





AZIENDA CERTIFICATA
UNI EN ISO 9001:2008



Viale delle Industrie, 26 - Z.I. Modica-Pozzallo
97015 - Modica - Ragusa (Italia)
Tel. +39 0932.777900 / 777052 - Fax +39 0932.777458

www.floridiasrl.it - info@floridiasrl.it